

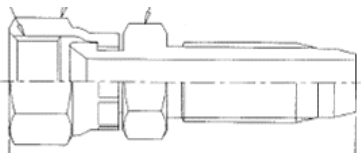


Gates 33HB Diver's Air Hose Couplings and Installation Procedure – July 2, 2008

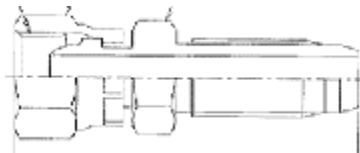


There are two coupling termination styles for 33HB Diver's Air Hose as described in the Gates Industrial Hose Products Catalog. One is a JIC Coupling with a 37° flare and the other is an Oxygen Coupling. The choice of termination style varies according to the preference of the system designer. The JIC and Oxygen threads on the swivel nuts are the same, but the sealing surfaces do not properly mate together to form an air tight connection. It is important to select the correct coupling design to properly mate with the adapter on the diver's air manifold. Cut-away sketches of the two coupling stem designs and screw-on ferrule are illustrated, below.

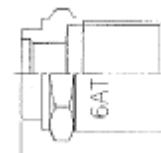
JIC Stem



Oxygen Stem



Screw-On Ferrule



General recommendations for fabricating and testing diver's air hose assemblies:

1. Screw the ferrule onto the end of the hose. Leave a gap of 1/32" to 1/16" between the end of the hose and the inside shoulder of the ferrule.
2. Make a mark on the hose at the end of the ferrule.
3. Apply a thin coat of silicone lube to the tapered threads on the stem.
4. Hold the ferrule with a wrench or in a vise.
5. Thread the stem into the ferrule with a wrench until the stem hex contacts the ferrule. Make sure the mark on the hose did not move from the original position.
6. Inspect the inside of the assembly for tube cuts, bulges, and cleanliness.
7. Final inspection tests (such as proof testing, burst testing or coupling pull-off) should be performed on the final assemblies to ensure quality, safety and performance. It is the responsibility of the fabricator to develop a test and certification program based on local customer specifications, industry standards, regulatory agencies and application requirements.



Tento překlad není autorizován. Závazný je anglický originál.

Jak je uvedeno v Gates Industrial Hose Products Catalog, k potapěčským hadicím 33HB Diver's Air jsou dodávány dva druhy koncovek : JIC 37° kužel a kyslíková koncovka. Obě mají převlečné matice. Typ koncovek je nutné vybrat podle adapteru na vybavení potapěče a kompresoru. Níže jsou zobrazeny výkresy obou koncovek v řezu.

Postup montáže

1. Objímka našroubuje na konec hadice tak, aby mezi vnitřní hranou objímky a hadicí zůstala mezera 0,8 až 1,5 mm.
2. U konce objímky uděláme na hadici značku.
3. Na kuželový konec dříku koncovky nanese tenkou vrstvu silikonového mazadla.
4. Objímku upevníme do svěráku nebo podržíme klíčem.
5. Dřík koncovky vsuneme do objímky a hadice a klíčem dotáhneme tak, aby objímka dosedala na plochu koncovky. Ujistěte se, že poloha značky na hadici zůstala v původní pozici.
6. Zkontrolujte průchodnost a čistotu vnitřku sestavy. Na venkovní straně nesmí být žádné bubliny a deformace.
7. Konečnou odpovědnost za spoj nese firma, která spoj provedla. Ta je povinna zpracovat testovací a certifikační program podle místních norem a aplikačních požadavků a tento provést na konečné sestavě.