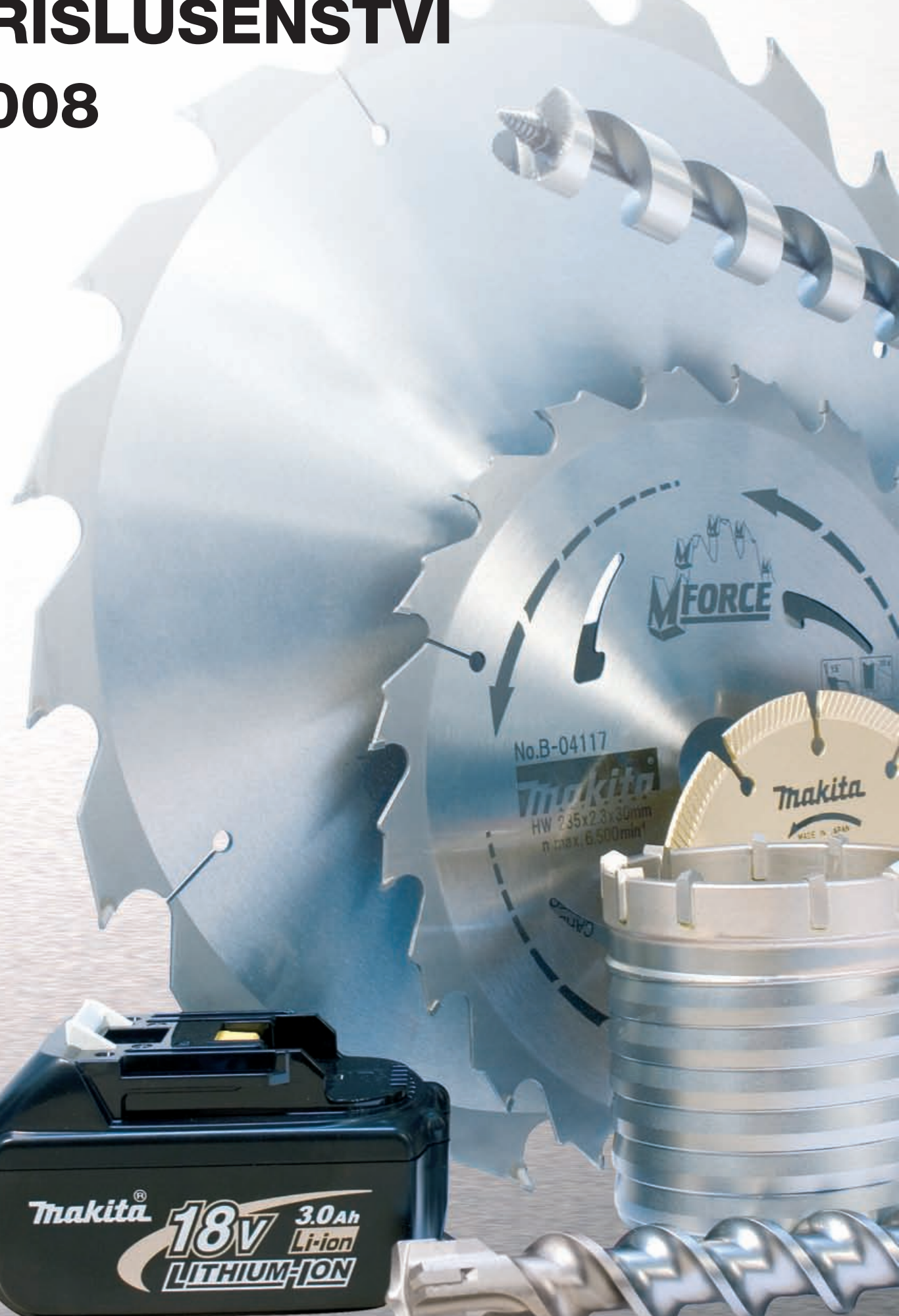


KATALOG PŘÍSLUŠENSTVÍ 2008



Makita celosvětově & Makita Česká republika

Brazílie

*Makita do Brasil
Ferraments Eléctricas Ltda.0*



Kanada

Makita Canada Inc.



Čína

Makita (China) Co., Ltd.



Česká republika

Makita, spol. s.r.o.



Německo

Dolmar GmbH



Anglie

Makita Manufacturing Europe Ltd.



U.S.A.

Makita Corporation of America



Japonsko

Okazaki plant



Mosaburo Makita založil dne **21. března 1915** se 3 spolupracovníky v Nagoya City firmu na výrobu elektromotorů a generátorů. Zpočátku prodávali a opravovali osvětlovací zařízení, motory a transformátory.

1945:

Přeložení hlavního sídla firmy do města Anjo.

1951:

Jujiro Goto se stává prvním prezidentem Makita Electric Works, Ltd.

1958:

Makita dodává na trh první přenosné elektrické hoblíky.

1961:

Uvedení prvních akumulátorových přístrojů na trh.

Vrtání a sekání

Úvod	
Makita celosvětově & Makita Česká republika	2
Index	3
Vrtání a sekání	
Přehled	6
Vysvětlení symbolů	7
Co je vrtání?	8
Přehled upnutí vrtáků	11
Tabulka pro příslušenství k vrtání	12
Co je sekání?	14
Druhy sekáčů	15
Přehled upnutí sekáčů	16
Tabulka pro příslušenství k vrtání	18
Přehled upnutí nástrojů	20
SDS-Plus příklepové vrtání	21
SDS-Plus sekání	23
SDS-Plus vrtací korunky a speciální příslušenství	24
SDS-Max příklepové vrtání	25
SDS-Max sekání	26
SDS-Max duté vrtací korunky	27
SDS-Max frézovací korunky	28
Upnutí tisícíhran – příslušenství	29
Upnutí Kango – příslušenství	30
Upnutí Bosch 19 mm – příslušenství	31
Upnutí Bosch šestíhran 28 mm – příslušenství	32
Upnutí Makita šestíhran 13 mm – příslušenství	33
Upnutí Makita šestíhran 17 / 19 / 21 mm – příslušenství	34
Upnutí Makita šestíhran 30 mm – příslušenství	35
Vrtáky do dřeva s válcovou stopkou	36
Vrtáky do kovu	37
Vrtáky do kovu / skla / kamene / dřeva	38
Sady vrtáků a sekáčů	39
Speciální sady vrtáků a bitů	41

Dělení, broušení a leštění

Dělení, broušení a leštění	
Přehled broušicích prostředků	46
Přehled jakostních skupin	48
Vysvětlení symbolů	49
Typy diamantových řezných kotoučů	50
Program diamantových řezných kotoučů	51
Diamantové řezné kotouče – diamantové brusné kotouče	54
Diamantové řezné kotouče – drážkovací frézky zdvia	55
Speciální diamantové kotouče pro řezání za mokra	57
Program řezných kotoučů	58
Brusné kotouče na kov	59
Lamelové brusné kotouče – ocel	60
Lamelové brusné kotouče – jakostní ocel	61
Lamelové brusné kotouče na kámen	62
Fibrové kotouče	63
Kartáče z ocelového drátu	64

Hoblování, frézování a řezání pilou

Hoblování, frézování a řezání pilou	
Přehled a vysvětlení symbolů	68
Pilové listy pro ruční okružní pily	69
Pilové listy pro stolní a pokosové pily	71
Speciální pilové listy stolních a pokosových pil	72
Pilové listy pro zkracovací pily na kov	73
Pilové listy / ostatní příslušenství pro akumulátorové pily	74
Tabulka pro použití pilových listů Makita	75
Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím	76
Super-express pilové listy s univerzálním upnutím	80
Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím	81
Pilové listy / speciální příslušenství pro pilu ocasku JR1000FTK	83
Pilové listy pro pásové pily	84
Speciální příslušenství pro pily	85
Příslušenství k ponorné okružní pile SP6000 165 mm	87



Makita

Vrtání a sekání

Strana 4–43

**Dělení, broušení
a leštění**

Strana 44–65

**Hoblování, frézování
a řezání pilou**

Strana 66–87





Vrtání a sekání













Kapitoly

Přehled	6
Vysvětlení symbolů	7
Co je vrtání?	8
Přehled upnutí vrtáků	11
Tabulka pro příslušenství k vrtání	12
Co je sekání?	14
Druhy sekáčů	15
Přehled upnutí sekáčů	16
Tabulka pro příslušenství k vrtání	18
Přehled upnutí nástrojů	20
SDS-Plus přikleповé vrtání	21
SDS-Plus sekání	23
SDS-Plus vrtací korunky a speciální příslušenství	24
SDS-Max přikleповé vrtání	25
SDS-Max sekání	26
SDS-Max duté vrtací korunky	27
SDS-Max frézovací korunky	28
Upnutí tisícíhran – příslušenství	29
Upnutí Kango – příslušenství	30
Upnutí Bosch 19 mm – příslušenství	31
Upnutí Bosch šestíhran 28 mm – příslušenství	32
Upnutí Makita šestíhran 13 mm – příslušenství	33
Upnutí Makita šestíhran 17 / 19 / 21 mm – příslušenství	34
Upnutí Makita šestíhran 30 mm – příslušenství	35
Vrtáky do dřeva s válcovou stopkou	36
Vrtáky do kovu	37
Vrtáky do kovu / skla / kamene / dřeva	38
Sady vrtáků a sekáčů	39
Speciální sady vrtáků a bitů	41



Přehled

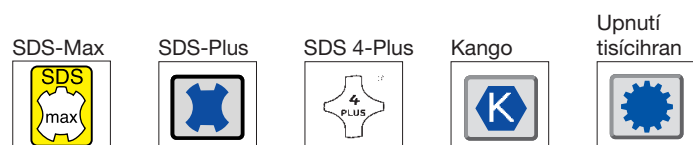
Výrobky	Strana
 SDS-Plus příklepové vrtání 	21
 SDS-Plus sekáče	23
 SDS-Plus vrtací korunky a speciální příslušenství	24
 SDS-Max příklepové vrtání	25
 SDS-Max sekáče	26
 SDS-Max duté vrtací korunky	27
 SDS-Max frézovací korunky	28
 Upnutí tisícíhran – příslušenství	29
 Upnutí Kango – příslušenství	30
Upnutí Bosch 19 mm – příslušenství	31
Upnutí Bosch šestíhran 28 mm – příslušenství	32
Upnutí Makita šestíhran 13 mm – příslušenství	33
Upnutí Makita šestíhran 17 / 19 / 21 mm – příslušenství	34
Upnutí Makita šestíhran 30 mm – příslušenství	35
Vrtáky do dřeva s válcovou stopkou	36
Vrtáky do kovu s válcovou stopkou	37
Vrtáky do kovu / skla / kamene / dřeva s upnutím šestíhran 1/4"	38
Sady vrtáků a sekáčů	39
Speciální sady vrtáků a bitů	41

Vysvětlení symbolů

Materiály



Symbole – upnutí nástrojů



Vrtání



Nejrozšířenějším pracovním postupem, u nějž se používá elektrického nářadí, je určitě vrtání. V katalogu firmy Makita nabízáme různé druhy nářadí určené právě pro tyto účely: Vrtáky / vrtací šroubováky, přiklepové vrtačky, vrtačky a vrtací kladiva s akumulátorem nebo na 230 V. Toto nářadí bylo vyvinuto speciálně pro náročné vrtání do různých materiálů. Jeho efektivní využití je však podmíněno použitím vhodných vrtacích nástrojů.

Při profesionálním používání našich nástrojů je nezbytné, aby příslušenství odpovídalo zvolenému nářadí. Volba vhodného nářadí a speciálního příslušenství k němu, které se hodí právě pro plánovaný pracovní postup, je přitom velmi snadná: u nářadí existuje přímá úměra mezi výkonem a účinností. Zvolený vrták se musí hodit pro vrtaný materiál, ale kromě toho musí být špička vrtáku natolik robustní, aby vydržela otřesy vyvolané pracovním nástrojem. Makita nabízí pro každý druh vrtání celou paletu příslušenství, které je vysoce kvalitní a splňuje tak i nejvyšší nároky na jeho užívání.

Špičky vrtáků

Různé materiály vyžadují pro vytvoření přesného a čistého otvoru vrtáky s přesně uzpůsobenou špičkou.

Proto je materiál a profil vrtáku velmi důležitý. Vrtáky do dřeva se obvykle vyrábí ze slitiny chromu a vanadia, nástavce pro vrtání do kovu z oceli HSS, a vrtáky do zdiva z karbidu wolframu.

Špička vrtáku se skládá ze 4 částí

Tvarované špička, břitů, tělo vrtáku a upínací stopky. Tyto části jsou spojeny podle druhu materiálu, k jehož odvrátání jsou určeny.

Tvar špičky

S výjimkou vrtáků se speciální špičkou, které jsou určeny pro zvláštní účely, se podle špičky vrtáku dá snadno poznat, pro jaký účel je vrták určen. Jestliže např. po stranách přesahují dva nebo více plátků průměr špičky, jedná se o vrták určený pro vrtání do zdiva.

Břity

Břity jsou vytvořeny z jiného materiálu než špička vrtáku – to se týká zejména vrtáků do zdiva. Na trhu se nabízí vrtáky se dvěma, třemi nebo čtyřmi břity, které jsou určeny speciálně pro vrtání do tvrdého zdiva.

Tělo vrtáku

Šnekovitá struktura těla vrtáku umožňuje plynulé odvádění drtě z vyvrtávaného otvoru. Stejně jako u špičky vrtáku jsou i zde možné různé tvary, které jsou uzpůsobeny potřebám vrtaného materiálu:

Upnutí

Nejrozšířenějším způsobem upnutí nástrojů ve stavebnictví je SDS-Plus pro menší průměry a SDS-Max pro velké průměry. Tento způsob upnutí zaručuje maximální přenášení točivého momentu nástroje. V jiných oblastech – např. při zpracovávání dřeva, v truhlářství nebo stolařství – se nejvíce používají vrtáky s cylindrickými nebo kuželovými špicemi.

U vrtáků s upnutím SDS Plus a SDS Max se používá sklíčidlo, do něhož se vsazují pouze vrtáky jednoho typu. Cylindrické a kuželové vrtáky se upínají do tradičních samoupínacích sklíčidel nebo objímek.

DŘEVO	
	Spirálový vrták do dřeva DIN338
	Šnekový vrták do dřeva
	Plochý vrták do dřeva
KÁMEN, CEMENT	
	Šnekový vrták s vytvrzenou špičkou
DLAŽDICE – OBKLADAČKY – BETON	
	Vrták do kamene
ŽELEZO – KOV – PLASTY	
	HSS vrtáky na kov

Před nedávnem nabídla Makita novou sérii SDS vrtáků s označením SDS 4-Plus, která představuje další stupeň ve vývoji již stávající série SDS-Plus. Tento nový typ vrtáků zaručuje dokonalé odvádění prachu, současně však i absorbuje silné otřesy vznikající při vrtání. Makita nabízí vrtáky SDS-4Plus se špičkou 5 mm až 26 mm.



Upínací stopky

Válcová stopka

Tento způsob upnutí se používá u všech rychloupínacích a ozubených sklíčidel.

Upínání na šestihran

Tělo vrtáku je takto upnuto velmi pevně, což umožňuje přenášení velkého silového momentu.

Upínání na šestihran 1/4"

Tento způsob upínání je velmi vhodný u nářadí určeného pro šroubování, protože umožňuje rychlou výměnu nástrojů.

Upínání Bosch tisícihran

Tento způsob upínání se používá u nářadí určeného pro bourání – např. u těžkých vrtacích kladiv.

Upínání SDS-Plus Ø 10 mm

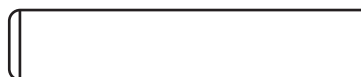
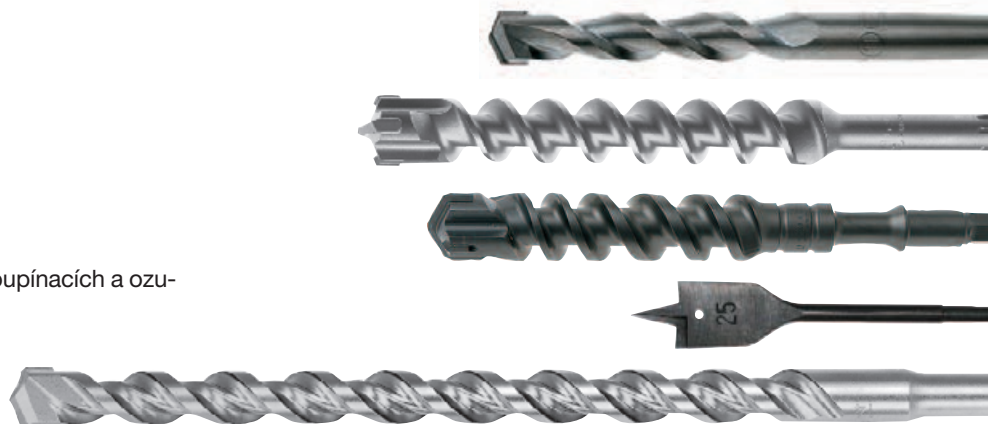
Ideální pro lehká vrtací kladiva. Tento systém umožňuje rychlé zasunutí nástroje spolu s dokonalým přenášením silového momentu.

Upínání SDS-Max Ø 18 mm

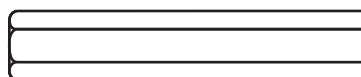
Použití u všech typů bouracího nářadí a bouracích kladiv (lehké i těžké provedení).

Upnutí SDS-Top Ø 14 mm

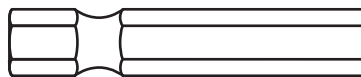
Systém SDS-Top pro vrtací kladiva nabízí možnost vrtání otvorů o průměru 6–32 mm. Optimální průměr vrtaných otvorů je 16–25 mm.



Válcová stopka



Upínání na šestihran



Upínání na šestihran 1/4"



Upínání Bosch tisícihran



Upínání SDS-Plus Ø 10 mm

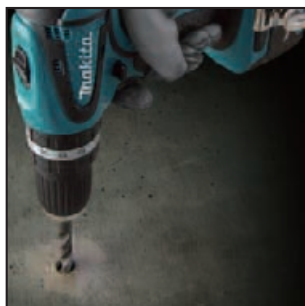
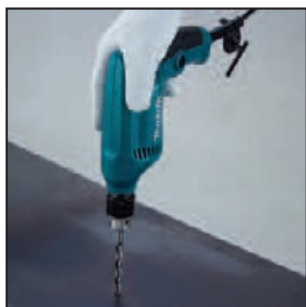


Upínání SDS-Max Ø 18 mm



Upínání SDS-Top Ø 14 mm

Vrtání



svrchní tvrdá vrstva dlaždice se nejdříve provrtá s malou rychlostí, a teprve až špička vrtáku začne pronikat do dlaždice, lze rychlost vrtání postupně zvyšovat.

Nedoručujeme používat příklepovou vrtačku + rovněž není vhodné působit na dlaždice velkým tlakem.

Vrtání kovů

Pro vrtání do kovů postačuje obyčejná vrtačka bez příklepu a vhodně zvolený průměr vrtáku.

Při vrtání netlačte na nástroj, aby nedošlo k jeho přehřívání.

Hloubkoměr

U tohoto příslušenství se jedná vlastně o měрку, která se upevňuje nad nebo po straně nástroje – takto lze přesně nastavit hloubku vrtaného otvoru. Hloubkoměr je nepostradatelný zejména tam, kde potřebujete navrtávat relativně tenké materiály, např. příčky ze sádkartonu.

Technika vrtání

Vrtání do zdiva

Nejlepšího výsledku co do přesnosti a rychlosti vrtání dosáhnete u tohoto materiálu s pomocí vrtacího kladiva s upínáním SDS-Plus nebo SDS-Max. Případně lze využít i výkonné vrtačky s příklepem. Špička vrtáku musí být vhodná pro práce se zdivem, tj. musí zaručovat dokonalé odstraňování drtě. Budete-li provádět vrtání v již dokončené místnosti, doporučujeme používání nástavců pro odsávání vznikajícího prachu.

Vrtání do dřeva

Při zpracovávání dřeva je nezbytné používat správnou špičku nástroje – důležitý je nejenom průměr vrtáku, ale i jeho struktura.

Jen tak lze totiž vrtat přesné otvory s minimálními otřepy na okrajích, které negativně ovlivňují výsledný vzhled otvoru.

Vrtání dlažby a keramických obkladaček

Vrtání do takového materiálu je velmi náročné, protože se jedná o tvrdý materiál, který rychle praskne a je citlivý na otřesy. Kromě toho je keramický povrch velmi hladký, takže je obtížné udržet špičku vrtáku v přesné poloze.







Předvrtávání otvoru s pomocí malého vrtáku nebo důlčičku může povrch narušit a způsobit vznik trhlinek. Doporučujeme proto použití vrtacího nářadí s elektronicky regulovanými otáčkami –

Hmoždinky

Hmoždinky ve funkci upevňovacích prvků se dnes již používají zcela běžně. Na trhu jsou k dostání tvarově různé typy těchto hmoždinek, s různými vlastnostmi v závislosti na materiálu, do něž mají být upevněny. Jediná společná vlastnost všech hmoždinek je nutnost vyvrtání otvoru, do něž se pak hmoždinka vkládá. Obecně platí, že velikost (průměr) vrtáku určeného pro vrtání otvoru pro hmoždinku je stejná jako průměr této hmoždinky, tj. vrták o průměru 9 mm se použije pro hmoždinku o průměru 9 mm. Hmoždinka se ovšem do takového otvoru vkládá trochu obtížněji, takže je vhodné použít kladívko na „zaklepnutí“. U měkkých materiálech je vhodnější použít vrták, jehož průměr je o něco menší (ca. o 1 mm) než hmoždinka – dosáhne se tak lepšího kontaktu mezi hmoždinkou a vrtaným materiálem.



Přehled vrtacích nářadí s upínáním nástrojů

	SDS-Plus	
	různé nářadí	
	SDS-Max	
	AEG	PN 6000 S, PN 4000 E
	ATLAS COPCO	PHE 6 S, PHE 7 S, PHE 50 S, PHE 40 S, PHE 45 S
	BOSCH	GBH 5/40 DCE, GBH 8/65 DCE, GBH 5 DCE, GBH 5/40 DE, GBH 7/45 DE, GBH 11 DE, GBH 5/38 D
	DE WALT	DW 540 K, DW 541 K, DW 545 K, D 25500 K, D 25600 K
	ELU	BH 40 K, BH 40 EK, BH 45 EK
	HILTI	TE 55, TE 75, TE 76, TE 76 ATC, TE 56 ATC
	HITACHI	DH 40 MA, DH 40 MB, DH 50 MB, DH 40 MR
	ITW SPIT	351, 355, 385, 371
	KANGO	760 MV, 850 MV, 810 MV, 48 MV, 845 MV
	KRESS	1150 PSK max
	MAKITA	HR4000C, HR4500C, HR5001C, HR4001C, HR4010C, HR4011C, HR5201C, HR5210C, HR5211C
	METABO	BhE 6045 S
	MILWAUKEE	PHE 45 SQ, PHE 40 SQ, PH 40 S
	WACKER	EHB 7/230, EH 9 BLM, EHB 11 BLM
	SDS-Top	
	BOSCH	GBH 4-Top
	HILTI	TE 35
	MAKITA	HR3550C
	Upínání Bosch tisícihran	
	ATLAS COPCO	PH 11 H, PHE 6 H, PHE 50 H
	BOSCH	
	DE WALT	DW 530 K, DW 531 K, DW 532 K, DW 533 K
	ELU	BH 41 K, BH 41 EK, BH 46 EK
	HITACHI	DH 40 FA, DH 40 SB
	ITW SPIT	350
	KANGO	950 SV, 760 SV, 850 SV
	MARTO	RW 50 K
	MAKITA	HR3520B, HR3850B, HR5000
	METABO	Bh E 6030 S
	MILWAUKEE	53 16 51
	WACKER	EHB 11 BLS/115
		Upínání na šestihran Ø 13 mm
HITACHI		DH 28 Y, DH 40 YB, DH 40 SA, DH 45 SA, DH 40 SR
MAKITA		HR3520, HR3850, 8035NB
	Upnutí Kango Ø 19 mm	
	ATLAS COPCO	PH 11 C
	HITACHI	DH 50 SA 1
	KANGO	950 KV, 850 KV, 760 KV
	MAKITA	HR3850K, HR5000K

Tabulka s příslušenstvím pro vrtací nářadí



Příslušenství k vrtacímu nářadí

středící vrták



duté vrtací korunky



upínací stopka



vyrážecí klín



vrtáky do kamene



sklíčidlo



adaptér ke sklíčidlu



protiprachová krytka



(s výjimkou HR2010)

klíč ke sklíčidlu



vrták do kamene pro SDS plus



protiprachová krytka



vrtací kladivo tisícíhran



upínání drážkové hřídele



protiprachová krytka



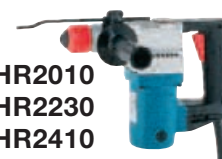
vyrážecí klín



HR3000C
HR2400
HR2450
HR2470



HR3550C



HR2010
HR2230
HR2410
HR2413
HR2440
HR2460
HR2510



Příslušenství k vrtacímu nářadí

středící vrták
pro vrtací korunky



duté vrtací korunky



upínací stopka k vrtacím korunkám



vyrážecí klín



vrták do kamene dvoubřitý pro SDS Max



vrták se stopkou
pro Kango



stopka
pro Kango



protiprachová krytka



vyrážecí klín



HR3520B
HR3850B
HR5000



HR4000C
HR4500C
HR5001C
HR5201C
HR5210C
HR5211C



HR3520
HR3850



HR3850K
HR5000K



Sekání



Upínání SDS-Plus Ø 10 mm

- pro sekání a hloubení kanálů
- energie úderu 3/5 J

Upínání SDS-Top Ø 14 mm

- pro sekání a menší bourací práce prováděné s HR3550C
- energie úderu až 6J

Upínání SDS-Max Ø 18 mm

- pro větší bourací práce,
- vhodné pro energii úderu až 25 J

Upínání na šestihran Ø 13 mm

- pro středně náročné bourací práce s energií úderu až 15 J

Upínání na šestihran Ø 19 mm

- pro větší a náročnější bourací práce s energií úderu až 25 J

Upnutí Bosch tisícíhran

- pro větší a náročné bourací práce s energií úderu až 25 J

Upínání na šestihran Ø 29 mm

- pro velké bourací nářadí, s energií úderu až 35 J

Upínání na šestihran 1 – 1/8"

- typické upínání pro velké nářadí používané při rekonstrukcích silnic (sbíjecí kladiva)
- energie úderu až 55 J

Ve stavebnictví hraje důležitou roli i bourání, které vyžaduje přesnost a účinnost. Bourání se uplatňuje hlavně při rekonstrukcích různých objektů – a zde se kladou velké požadavky na všechny použité nástroje. Příklady lze uvést mnoho – na hloubení malých kanalizačních tras nebo k odstraňování omítky se používají sekáče. Jestliže však potřebujete vybourat velké otvory do zdiva, jako například okna nebo dveře, je jediným správným nástrojem lehké bourací nářadí. U větších bouracích prací, jako např. u bourání nosného zdiva z pálených cihel nebo betonu (příp. železobetonu) se osvědčuje výkonné bourací nářadí o hmotnosti zhruba 10–15 kg. Při rekonstrukcích dopravních staveb se k bourání používá výkonné nářadí, jehož hmotnost přesahuje 20 kg.

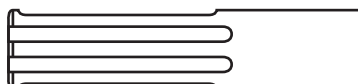
Sortiment příslušenství firmy Makita je velmi rozmanitý, takže nabízí optimální řešení pro každou bourací činnost. Bourání je velmi náročná práce, která vyžaduje použití správného nářadí, protože jen tak lze s relativně malou námahou a bez velkého rizika dosáhnout optimálních výsledků.

V příslušenství Makita naleznete např. vysoce kvalitní sekáče z tvrzené oceli s dlouhou životností, které zaručují optimální výkon.

Bourací nářadí se nabízí s různým způsobem upnutí: SDS-Plus, SDS-Top, SDS-Max, upnutí se šestihranem a upnutí s tisícíhranem.



Upínání SDS-Plus Ø 10 mm



Upínání SDS-Top Ø 14 mm



Upínání SDS-Max Ø 18 mm



Upínání na šestihran Ø 29 mm



Upínání na šestihran 1–1/8"

Druhy sekáčů

Sekáč špičatý

K sekání a výkopům zdiva, betonu a kamenů. Optimální nástroj na výkopy kanálů.

Sekáč plochý

K sekání a výkopům zdiva, betonu a kamenů. Velmi přesný nástroj.

Sekáč široký

Velmi vhodný pro univerzální bourání materiálů o velkém objemu.

Sekáč na asfalt

K sekání asfaltového povrchu komunikací.

Nástroj na zarážení uzemňovacích hřebíků

Ideální nástroj pro zarážení uzemňovacích hřebíků, např. u hromosvodů

Sekáč rýčový

Pro odkopávání tufu a kompaktní zeminy.

Sekáč vydutý

K dlabání úzkých kanálů do betonu.

Sekáč křídlový

Ke zpracovávání cihel a silikátových tvárnic. Díky bočním křídlům neklouže v drážce. Hloubka vydlabávání: 10–35 mm.

Sekáč na dlaždice a obkladačky

Vynikající nástroj pro renovace; jednoduché a rychlé odstraňování dlaždiček a kachlíků.

Sekáč spárový



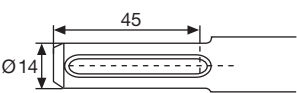


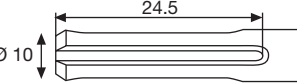


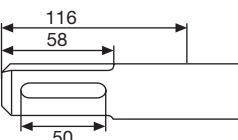

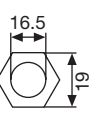
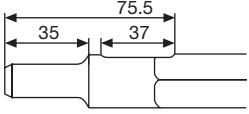


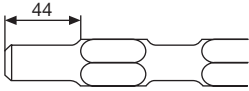

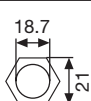
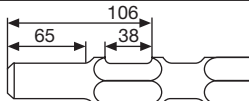
Vhodný k odstraňování celých vrstev omítky nebo kachlíků a dlaždiček a k vybourávání zdiva bez poškození okolních dlaždiček. Segmenty z tvrdokovu.

Zdrsňovací deska

Nástroj je určen k hrubování asfaltu a betonu.



Přehled sekáčů s upínáním nástrojů

UPNUTÍ	ROZMĚRY (v mm)		VÝROBCE
	Ø	geometrie	
SDS-Top 			MAKITA HR 3550 C
			BOSCH GBH 4TOP
			HILTI TE 35
SDS-Plus 			MAKITA HK0500, HR2432, HR2450, HR2470, HR3000C
SDS-Max 			ATLAS COPCO PH 5 S, PHE 5 S, PHE 6 S, PHE 50 S, PB 6 S
			BOSCH GSH 5 E, GSH 388, GSH 11 E, GBH 7 DE, GBH 8 DCE, GSH 10 C, GBH 10 DCE
			KANGO 760 MV, 710 MV, 810 MV, 800 MV, 850 MV, 900 MV, 1400 M
			HILTI TE 54/55, TE 74/75, TE 504, TE 704, TE 76, TE 76 ATC
			DE WALT DW 543 K, D 25900 K, D25830K
			MAKITA HR4000C, HM1100C, HR4500C, HR5001C, HR5201C, HR5210C, HR5211C
			HITACHI H 45 MA, H 60 MA, H 45 SR
			MILWAUKEE Thundermax 5313-51, PB 10 S, PB 14 S
Bosch upínání tisícíhran 			ATLAS COPCO PHE 5 H, PHE 6 H, PB 10 H, PH 5 H, PH 11 H
			KANGO 430 S, 637 S, 750 S, 760 S, 950 S, 978 S
			BOSCH UBH 6/35, GBH 7/45 DE, UBH 12/50
			HITACHI DH 38 YF
			MAKITA HM0810B, HR3520B, HR3850B, HR5000
			METABO Bh E 6030 S, Bh 1130 S, Bh 1131 S
			MILWAUKEE Thunderbolt
Šestihran Ø 17 mm 			MAKITA HR3520, HR3850, HM0810T
Šestihran Ø 21 mm 			KANGO 900, 1400, 928. 950 K
			HITACHI H 55 SA, DH 50 SA 1, H 60 KA
			MAKITA HM1200 K, HR3850K, HR5000K

**Upnutí
SDS-Top**



**Upnutí
tisícihran**



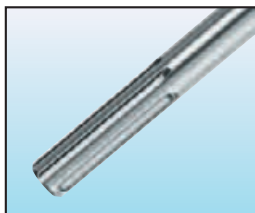
**Upnutí
SDS-Plus**



**Makita
upnutí k sekáčům Ø 17 mm**



**Upnutí
SDS-max**



**Upnutí Kango
Ø 21 mm**



Tabulka s příslušenstvím pro sekací nářadí



Přehled sekáčů

Sekáč špičatý



Sekáč dutý



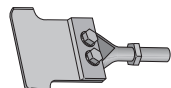
Sekáč plochý



Sekáč široký



Škrabák



Nástavec sekáče
pro HR2400



HR3000C



HR2400
HR2450
HR2470



HK0500



HK1800
HK1810

Přehled sekáčů

Stopka
pro upnutí nástroje



Dutý sekáč



HM0810T
HM1130C
HM0810B
HM1140C



Zdrsňovací deska
včetně stopky pro upnutí



HM1200
HM1200K



Špičatý sekáč



Stopka pro
upnutí nástroje



Dutý sekáč



HR3520B
HR3850B
HR5000



Zdrsňovací deska
včetně stopky pro upnutí



Pěchovací nástroj
včetně stopky pro upnutí



HR3520
HR3850



Plochý sekáč



Špičatý sekáč



Široký sekáč



HM1303
HM1304
HM1400
HM1500
HM1800



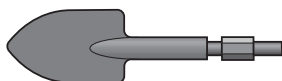
Plochý sekáč



HR4000C
HR4500C
HR5001C
HR5201C
HR5210C
HR5211C



Rýčový sekáč



Široký sekáč



Pěchovací nástroj
včetně stopky pro upnutí



HM0860C
HM1100C
HM1202C











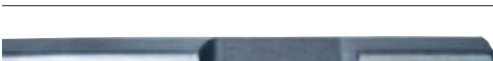





Rýčový sekáč



HR3850K
HR5000K



Přehled – upnutí nástrojů

	Upnutí nástroje	Model Makita
	Upnutí vrtáku Bosch SDS-plus	HR2010, HR2020, HR2440, HR2450, HR2432, HR3000C, HK0500, HR2230, HR2460, HR2470
	Upnutí vrtáku Bosch šestihran, SDS-plus	HR2400, HR160D
	Upnutí vrtáku Bosch SDS-max	HM0860C, HM1100C, HM1202C, HR4000C, HR4001C, HR4010C, HR4011C, HR4500C, HR5001C, HR5201C, HR5210C, HR5211C
	Upnutí vrtáku Bosch tisícihran	HR3520B, HR3850B, HR5000
	Upnutí vrtáku Kango SW 19	HR3850K, HR5000K
	Upnutí sekáče Kango SW 21	HR3850K, HR5000K, HM1200K
	Upnutí sekáče Bosch 19 mm s odsoustruženým koncem	HR3520B, HR3850B, HR5000, HM0810B, HM1140C
	Upnutí sekáče Bosch 19 mm bez odsoustruženého konce	HM1200B
	Upnutí sekáče Bosch 28 mm	HM1304B, HM1800, HM1801, HM1810
	Upnutí vrtáku Makita šestihran, SW13	8035NB, HR3510, HR3520, HR3850
	Upnutí vrtáku Makita šestihran, SW17	8035NB, HR3520, HR3850, HM0810, HM0810T
	Upnutí vrtáku Makita šestihran, SW19	HK1800, HK1810
	Upnutí vrtáku Makita šestihran, SW21	HM1200
	Upnutí vrtáku Makita šestihran, SW29	HM1300, HM1304, HM1400, HM1500



SDS PLUS – příklepové vrtání

SDS-plus



Licence Bosch

Příklepové vrtáky 4 – PLUS

Velmi vhodný k použití do betonu, zdiva a přírodního kamene. Moderní tepelné postupy a speciální zhuštění povrchu snižují opotřebování a tak je vrták odolný vůči namáhání v ohybu. Vhodný pro vrtací kladivo třídy 2–4 kg.



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
4	110	50	P-29206
5	110	50	P-29212
5	160	100	P-29228
5,5	110	50	P-29234
5,5	160	100	P-29240
6	110	50	P-29256
6	160	100	P-29262
6	210	150	P-29278
6	260	200	P-34590
6,5	110	50	P-29284
6,5	160	100	P-29290
6,5	210	150	P-29309
6,5	260	200	P-46062
6,5	310	250	P-56976
7	110	50	P-29315
7	160	100	P-29321
7	210	150	P-29337
8	110	50	P-29343
8	160	100	P-29359
8	210	150	P-29365
8	260	200	P-29371
8	310	250	P-46486
8	400	350	P-30601
8	600	550	P-30617
9	160	100	P-29387
9	210	150	P-29393
9,5	160	100	P-29402
10	110	50	P-29418
10	160	100	P-29424
10	210	150	P-29430
10	260	200	P-29446
10	310	250	P-29452
10	350	300	P-30514
10	450	400	P-30623
10	600	550	P-30639
10	1000	950	P-30645
11	160	100	P-29468
11	210	150	P-35352
11	260	200	P-29474
12	160	100	P-29480
12	210	150	P-29496
12	260	200	P-29505
12	310	250	P-29511
12	450	400	P-30667
12	600	550	P-30673
12	1000	950	P-30689
13	160	100	P-29527



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
13	210	150	P-29533
13	260	200	P-29549
13	310	250	P-34609
14	160	100	P-29555
14	210	150	P-29561
14	260	200	P-29577
14	310	250	P-29583
14	450	400	P-30695
14	600	550	P-30704
14	1000	950	P-30710
15	160	100	P-29599
15	210	150	P-49993
15	260	200	P-29608
15	450	400	P-30726
16	160	100	P-29614
16	210	150	P-29620
16	310	250	P-29636
16	450	400	P-30732
16	600	550	P-30748
16	800	750	P-30754
16	1000	950	P-30760
17	210	150	P-29642
18	200	150	P-02646
18	300	250	P-02652
18	450	400	P-02668
18	600	550	P-23656
18	1000	950	P-14364
19	200	150	P-14205
19	450	400	P-14314
20	200	150	P-02674
20	300	250	P-02680
20	450	400	P-02696
20	600	550	P-23662
20	1000	950	P-14370
22	250	200	P-02705
22	450	400	P-02711
22	1000	950	P-26107
23	250	200	P-14386
24	250	200	P-02727
24	450	400	P-02733
24	1000	950	P-23709
25	250	200	P-02749
25	450	400	P-02755
25	1000	950	P-30259
26	250	200	P-02761
26	450	400	P-02777

Příklepové vrtáky čtyřbřité

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
16	250	200	P-49317
16	450	400	P-49323
18	250	200	P-49339
18	450	400	P-49345
20	250	200	P-49351
20	450	400	P-49367
22	450	400	P-49373
24	250	200	P-49389

Příklepové vrtáky čtyřbřité

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
24	450	400	P-49395
25	250	200	P-49404
25	450	400	P-49410
28	250	200	P-49426
28	450	400	P-49432
30	250	200	P-49448
30	450	400	P-49454

* s krátkým vrtákem stejného průměru předvrtat do hloubky minimálně 150 mm.

SDS PLUS – příklepové vrtání



Příklepové vrtáky s upnutím SDS-Plus

Vhodný k použití do betonu, zdiva a přírodního kamene.

Tento robustní příklepový vrták SDS-Plus je cenově výhodnou alternativou k vrtáku 4-Plus. Optimální pro příležitostné použití.



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
3,5	90	30	D-16950
4	110	50	D-00016
5	110	50	D-00022
5	160	100	D-00038
5,5	110	50	D-00044
6	110	50	D-00050
6	160	100	D-00066
6	210	150	D-00072
6,5	110	50	D-00088
6,5	160	100	D-00094
7	110	50	D-00103
7	160	100	D-00119
8	110	50	D-00125
8	160	100	D-00131
8	210	150	D-00147
8	260	200	D-00153
9	210	150	D-00169
10	160	100	D-00175
10	210	150	D-00181
10	260	200	D-00197
10	310	250	D-00206
10	*460	400	D-17538
11	160	100	D-00212
12	160	100	D-00228
12	210	150	D-00234
12	260	200	D-00240
12	*460	400	D-16271
13	160	100	D-00256
14	160	100	D-00262
14	260	200	D-00278
14	460	400	D-17544
15	160	100	D-00284
15	*460	400	D-17550
16	210	150	D-00290
16	240	180	D-16287
16	310	250	D-00309
17	210	150	D-00315



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
18	210	150	D-00321
18	300	240	D-00337
18	*460	400	D-17566
19	210	150	D-00343
19	*460	400	D-16293
20	210	150	D-00359
20	310	250	D-00365
20	*460	400	D-15235
22	260	200	D-00371
22	310	250	D-08062
22	*460	400	D-15241
24	*460	400	D-16302
25	260	200	D-00387
25	310	250	D-08517
25	*460	400	D-15257
26	260	200	D-00393
26	310	250	D-08078
26	*460	400	D-15263
28	*460	400	D-16318
30	*460	400	D-17572



Vrták na led SDS-Plus

Použit s příklepovým vrtáním	Obj. č.
Ø 30 mm × 450 mm	821699-1
Ø 32 mm × 450 mm	821700-1







SDS PLUS – sekání

Sekáče SDS-plus se šestihranným upnutím pro HR160D, HR2400

Výrobek	Popis	Velikost mm	Obj. č.
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	250	P-05505
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	20 × 250	P-05511
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	40 × 200	P-05527
	Sekáč vydutý Ke dlabání úzkých kanálů do betonu.	22 × 250	P-05533
	Nástavec sekáče Umožňuje sekání vrtacími kladivy bez sekací funkce (je zablokován otáčivý pohyb).		122547-5

Sekáče SDS-Plus s kulatým upnutím

Výrobek	Popis	Velikost mm	Obj. č.
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	250	P-25068
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	20 × 200	P-25074
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	37 × 200 60 × 250	A-30483 P-24935
	Sekáč široký zahnutý S ergonomicky zalomenou pracovní stranou.	40 × 200 60 × 250	P-24941 P-24957
	Sekáč vydutý Ke dlabání úzkých kanálů do betonu.	22 × 240	P-25080
	Sekáč křídlový Ke zpracovávání silikátových tvárníc, cihel a pemzy. Ideální pro variabilní hloubky kanálů na základě svého kluzného vedení a následné vysekávání rozváděcích krabic a zásuvek bez výměny nástroje.	22 × 250	P-24963
	Dláto Ke zpracování dřeva	20 × 170 30 × 170	P-25105 P-25111
	Sada sekáčů (obsahuje 3 kusy) 1 Sekáč špičatý 1 Sekáč plochý 1 Sekáč široký	250 20 × 250 40 × 250	D-05181

SDS PLUS – vrtací korunky speciální příslušenství



Lehké korunky k přiklepovému vrtání

Lehká konstrukce těchto korunek k přiklepovému vrtání podstatně rozšiřuje oblast použití vrtacích kladiv SDS-Plus. Využijí ji zejména řemeslníci a domácí kutilové při instalacích do zdiva a moderních, lehkých stavebních hmot.



Výrobek	Popis	Ø mm	Obj. č.
	Lehké vrtací korunky	40	P-26191
		50	P-26200
		65	P-26216
		80	P-26222
	Středicí vrták pro vrtací korunky		P-64347
	Stopka pro vrtací korunky		P-67745
	Vyrážecí klín pro vrtací korunky		P-04042

Speciální příslušenství pro vrtací kladiva SDS-Plus

Výrobek	Popis	Obj. č.
	Adaptér pro skříčidlo 1/2"-20 UNF	122573-4
	Bitový adaptér 1/4" Typ SDS-Plus	P-21646
	Rychlovýměnné skříčidlo (vrtání) pro HR2450T	194079-2
	Rychlovýměnné skříčidlo (SDS-Plus) pro HR2450T	194080-7
	Odsávací souprava – Ø 25 mm: pro HR2010 pro HR2450/F/T, HR2020, HR2440/F/X	192176-8 193472-7
	1) Protiprachové těsnění k odsávací soupravě Ø 25 mm 1) Protiprachová krytka k odsávací soupravě Ø 25 mm	421396-0 421384-7
	Odsávací souprava, kompletní pro HR2432	122709-5
	Protiprachový kryt pro stopku vrtáku a sekáče Ø 10–18 mm Ø 6–14 mm	421664-1 421342-3
	Mazací tuk na převodovku	P-08361
	Mazací tuk na vrtáky/dláta	181573-3

SDS MAX – příklepové vrtání



Vrtací kladivo Zentro 4-břité

s upínáním SDS-MAX

Symetrická konstrukce hlavy Zentro 4-břitu ve spojení s novou geometrií destiček z tvrdokovu se středícím hrotem zajišťuje bodově přesné navrtávání a centrické vedení ve vrtaném otvoru.



Příklepové vrtáky čtyřbřité

Vrták ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
12	*340	200	P-17033
12	*540	400	P-17049
12	*690	550	P-17055
14	*340	200	P-17077
14	*540	400	P-17083
15	*340	200	P-17108
15	*540	400	P-17114
16	340	200	P-17120
16	540	400	P-17136
16	1320	1200	P-45995
18	340	200	P-17158
18	540	400	P-17164
18	1320	1200	P-46006
20	320	200	P-17186
20	520	400	P-17192
20	920	800	P-17201
22	320	200	P-17217
22	520	400	P-17223
22	920	800	P-17239
22	1320	1200	P-46012
24	320	200	P-17245
24	520	400	P-17251
25	320	200	P-17267
25	520	400	P-17273
25	920	800	P-17289
28	370	200	P-17295
28	570	450	P-17304
28	670	550	P-17310
28	920	800	P-46028
28	1320	1200	P-46034
30	370	250	P-17326
30	570	450	P-17332
32	370	250	P-17348
32	570	450	P-17354
32	920	800	P-17360
35	370	250	P-17376
35	570	450	P-17382
35	670	550	P-17398
35	1320	1200	P-46040
37	570	450	P-50061
38	370	250	P-17407
38	570	450	P-17413
40	370	250	P-17429
40	570	450	P-17435
40	920	800	P-17441
40	1320	1200	P-46056
45	570	450	P-40266
50	570	450	P-40272

Na základě šikmo probíhajících přívodů drtí je drť plynule dopravována do velkoobsahových spirál. Tím je dosaženo vyšší rychlosti vrtání při výrazně delší životnosti.

Vrtáky Zentro jsou vyrobeny s výkonnými spirálami KVS se zesíleným jádrem. Tím jsou silně sníženy vibrace. Hlukové emise jsou výrazně nižší a ohleduplné vůči člověku a stroji.

Doplňkové 2 vedlejší břity chrání vrták při dosednutí na železnou výztuž a brání poškození vrtáku.

Průměry 12–15 mm jsou dodávány jako 2-břit.



	Obj. číslo
Adaptér SDS-MAX na SDS-Plus 	P-17027
Protiprachová krytka k adaptéru 	P-09101

Prodlužovací systém Dreconnect

Použití s prodloužením + adaptér + vrtací nástroj

	Velikost mm	Obj. číslo
Prodloužení 	320	P-53920
	750	P-53936
	1100	P-53942
Adaptér 	Ø 30 × 190	P-53914

SDS MAX – sekání

Sekáče SDS-Max

Výrobek	Popis	Velikost mm	Obj. č.
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	280 400 600	P-16237 P-16243 P-16259
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	25 × 280 25 × 400 25 × 600	P-16265 P-16271 P-16287
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	50 × 360 80 × 300	P-16302 P-16318
	Sekáč na obkladačky Vhodný k otloukání dlaždiček. Plochý břit minimalizuje prasknutí dlaždiček.	50 × 300	P-16324
	Sekáč vydutý Ke dlabání úzkých kanálů do betonu.	26 × 300	P-16293
	Sekáč rýčový Pro různé práce na zahradě a v zemědělství, k rytí do hlíny, ulehlého štěrku a kalu, pro plošné práce na silnici.	100 × 400	P-23721
	Sekáč křídlový Ke zpracování silikátových tvárníc, cihel a pemzy. Ideální pro variabilní hloubky kanálů na základě svého kluzného vedení a následné vysekávání rozváděcích krabic a zásuvek bez výměny nástroje.	35 × 380	P-16330
	Sekáč na spáry K odspárovávání, vyjímání intaktních kamenů zdiva, odstraňování dlaždiček a vrstev omítky.	38 × 280	P-16346
	Zdrsňovací deska (7 × 7 zubů) K drásání při sanaci betonu a asfaltu.	60 × 60	P-03947
	Uchycení pro zdrsňovací desku	250	P-16352
	Sada sekáčů SDS-Max Sekáč špičatý 280 mm Sekáč špičatý 400 mm Sekáč plochý 25 × 280 mm Sekáč plochý 25 × 400 mm		P-18013



SDS MAX – duté vrtací korunky



Duté vrtací korunky pro kladivo

Duté vrtací korunky Makita jsou vhodné zejména k použití do betonu, zdiva a přírodního kamene.

Věnc vrtací korunky je vyztužený se symetricky uspořádanými, silnými speciálními břity z tvrdokovu. Přímá přeměna rázové energie zrychluje postup při vrtání.

Účinná vnější spirála minimalizuje ztráty tření a zajišťuje vysokou trvanlivost.



Výrobek	Popis	Velikost mm	Obj. č.	
	Duté vrtací korunky	Ø 40	P-03779	
		Ø 50	P-03785	
		Ø 65	P-03791	
		Ø 80	P-03800	
		Ø 90	P-03816	
		Ø 100	P-03822	
		Ø 125	P-16374	
	Sřezací vrták pro vrtací korunky	11 x 120	P-03838	
	Stopka pro vrtací korunky	180 450	P-16994 P-17005	
	Vyrážecí klín pro vrtací korunky	140	P-03763	

Duté vrtací korunky pro kladivo

- rychlý postup při vrtání na základě přímé přeměny rázové energie
- silné, symetricky rozdělené, ostré speciální břity z tvrdokovu
- dlouhá životnost na základě účinné vnější spirály
- šetrná vůči lidem a stroji svým velmi klidným chodem s výbornou manipulací

SDS MAX – frézovací korunky







Frézovací korunky do betonu Makita

Charakteristiky frézovacích korunek do betonu:

- Rychlá montáž, protože je tvořena z jednoho kusu,
- Vyvrátání celého průměru jádra, není potřebné vysekávání,
- Jednodílná konstrukce přenáší rázovou energii na nástroj bez ztrát,
- Hloubka vrtání je variabilní podle délky stopky,
- Rovný, kulatý vyvrátaný otvor a plochý základ vrtání,
- Výrazně lepší vrtací výkon než s dutými vrtacími korunkami a plnými vrtáky při provrtávání výztuže.



Výrobek	Popis	Velikost mm	Obj. č.	
	Frézovací korunky včetně závitových svorníků	Ø 35	P-04008	
		Ø 40	P-03844	
		Ø 50	P-03850	
		Ø 55	P-04014	
		Ø 60	P-04020	
		Ø 68	P-03866	
		Ø 80	P-03872	
		Ø 90	P-04036	
	Prodloužení pro frézovací korunky	280	P-03925	
	Upínací stopka pro frézovací korunky	185	P-03888	
	Čep se závitem	60	P-03931	

rychlý postup při vrtání na základě břitů z tvrdokovu ve tvaru sekáč

Frézovací korunky do betonu

plynulý odvod drtě velkými spirálovými drážkami

Frézovací korunka do betonu Makita je moderní nástroj pro profesionální uživatele. Tyto jednodílná frézovací korunka garantuje efektivní práci při dlouhé životnosti.

bodově přesné navrtávání

dlouhá životnost

nepatrná hmotnost, snížené vibrace













Upnutí tisícihran – příslušenství






Příklepové vrtáky 4-břité




Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
16	380	250	P-03040
16	530	400	P-03056
18	380	250	P-03062
19	380	250	P-03078
19	530	400	P-03084
19	700	570	P-03090
20	380	250	P-03109
20	530	400	P-03115
20	680	550	P-03121
22	330	200	P-03137
22	530	400	P-03143
24	330	200	P-03159
24	530	400	P-03165
25	330	200	P-03171
25	530	400	P-03187
28	380	250	P-03193
28	530	400	P-03202
28	680	550	P-03218
30	380	250	P-03224
30	530	400	P-03230
32	380	250	P-03246
32	530	400	P-03252
35	380	250	P-03268
35	530	400	P-03274
35	680	550	P-03280
38	380	250	P-03296
38	530	400	P-03305
*12	380	200	P-03311
*12	530	400	P-03327
*14	380	250	P-03333
*15	330	200	P-03349
*40	380	250	P-03355
*40	530	400	P-03361
*45	380	250	P-03377
*45	530	400	P-03383
*52	380	250	P-03399
*52	530	400	P-03408

* jsou dodávány jako 2-břít.

Výrobek	Obj. číslo
Odsávací souprava Ø 25 mm 	192175-0
Protiprachový ochranný kryt	421384-7
Protiprachové těsnění	421396-0
Flex. hadice 1,5 m Ø 25 mm 	192278-0
Protiprachový ochranný kryt pro upnutí vrtáku a sekáče	P-05424
Adaptér 220 mm pro vrtací kladivo s 2drážkovou stopkou (typ Hilti) a SDS-Plus	P-04204
Protiprachový ochranný kryt	P-09101
Adaptér 240 mm pro vrtací kladivo Hilti TE52-92 a SDS-Max 	P-02303

Výrobek	Velikost mm	Obj. číslo
Sekáč špičatý 	300	P-13122
	450	P-13138
Sekáč plochý 	26 × 300	P-13144
	26 × 450	P-13150
Sekáč široký 	50 × 300	P-13166
Sekáč rýčový 	110 × 400	P-13172
Sekáč vydutý 	22 × 250	P-13188
	26 × 300	P-13194
Sekáč na spáry 	35 × 380	P-13219
Zdrsňovací deska (7 × 7 zubů) 	60 × 60	P-03947
Uchycení pro zdrsňovací desku	200	P-03997
Dusadlo včetně uchycení 	Ø 140	798149-5

Duté vrtací korunky 	Ø 40	P-03779
	Ø 50	P-03785
	Ø 65	P-03791
	Ø 80	P-03800
	Ø 90	P-03816
	Ø 100	P-03822
	Ø 125	P-16374
Sředič vrták 	11 × 120	P-03838
Upínací stopka pro vrtací korunky 	216	P-03707
	436	P-03713
Vyhazovací kolík pro vrtací korunky 	75	P-04042
Vyrážecí klín pro vrtací korunky 	140	P-03763

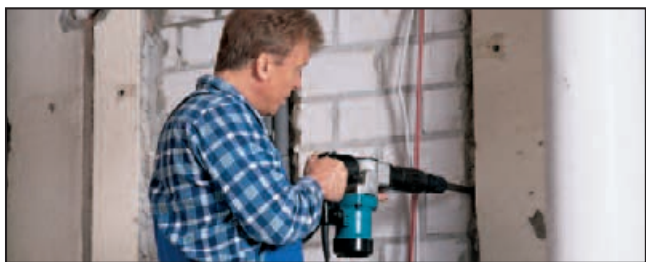
Frézovací korunky včetně stopky se závitem 	Ø 35	P-04008
	Ø 40	P-03844
	Ø 50	P-03850
	Ø 55	P-04014
	Ø 60	P-04020
	Ø 68	P-03866
	Ø 80	P-03872
	Ø 90	P-04036
Prodloužení 	280	P-03925
Upínací stopka pro frézovací korunky 	175	P-03894
Čep se závitem	60	P-03931

Upnutí Kango – příslušenství

Příklepové vrtáky 4-břité

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
16	420	250	P-03414
16	570	400	P-03420
18	420	250	P-03436
18	570	400	P-03442
20	420	250	P-03458
20	570	400	P-03464
22	420	250	P-03470
22	570	400	P-03486
24	420	250	P-03492
24	570	400	P-03501
25	420	250	P-03517
25	570	400	P-03523
25	720	550	P-03539
28	420	250	P-03545
28	570	400	P-03551
30	420	250	P-03567
30	570	400	P-03573
32	420	250	P-03589
32	570	400	P-03595
35	420	250	P-03604
35	570	400	P-03610
38	420	250	P-03626
38	570	400	P-03632
40	420	250	*P-03648
40	570	400	*P-03654
44	420	250	*P-03660
44	570	400	*P-03676
50	420	250	*P-03682
50	570	400	*P-03698

* jsou dodávány jako 2-břité



Výrobek	Obj. číslo
Odsávací souprava Ø 25 mm	192175-0
Protiprachový ochranný kryt	421384-7
Protiprachové těsnění	421396-0
Flex. hadice 1,5 Ø 25 mm	192278-0
Protiprachový ochranný kryt pro upnutí vrtáku a sekáče	P-05424
Adaptér 235 mm pro vrtací kladivo s 2drážkovou stopkou (typ Hilti) a SDS-Plus	P-04210
Protiprachový ochranný kryt	P-09101
Adaptér 275 mm pro vrtací kladivo Hilti TE52-92 a SDS-Max	P-02319

Výrobek	Velikost mm	Obj. číslo
Sekáč špičatý 	300	P-13231
	380	P-13247
	460	P-13253
	600	P-13269
Sekáč plochý 	21 × 300	P-13275
	25 × 380	P-13281
	25 × 460	P-13297
	21 × 600	P-13306
Sekáč široký 	50 × 300	P-05452
	75 × 300	P-13312
Sekáč rýčový 	100 × 450	P-05468
	140 × 310	P-13328
Sekáč na spáry 	35 × 380	P-13334

Duté vrtací korunky 	Ø 40	P-03779
	Ø 50	P-03785
	Ø 65	P-03791
	Ø 80	P-03800
	Ø 90	P-03816
	Ø 100	P-03822
Středící vrták 	11 × 120	P-03838
Stopka pro vrtací korunky 	205	P-03741
	450	P-03757
Vyhazovací kolík pro vrtací korunky 	75	P-04042
Vyrážecí klín 	140	P-03763

Frézovací korunky včetně stopky se závitem 	Ø 35	P-04008
	Ø 40	P-03844
	Ø 50	P-03850
	Ø 55	P-04014
	Ø 60	P-04020
	Ø 68	P-03866
	Ø 80	P-03872
	Ø 90	P-04036
Prodloužení 	280	P-03925
Stopka pro frézovací korunky 	190	P-03919
Čep se závitem	60	P-03931

Upnutí Bosch 19 mm – příslušenství

Upnutí sekáče Bosch 19 mm bez odsoustruženého konce

Příslušenství sekáče pro HM1200B	Popis	Velikost mm	Bestell Nr.	
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	400 600	P-05620 P-05614	
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	25 × 400 25 × 600	P-05636 P-05642	
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	60 × 300 60 × 450	P-05664 P-05686	
	Sekáč vydutý Ke dlabání úzkých kanálů do betonu.	140 × 350	P-05670	
	Sekáč rýčový Pro práce na zahradě a v zemědělství, ulehlý štěrk a kal, pro plošné práce na silnici.	22 × 300	P-05658	
	Zdrsňovací deska (7 × 7 zubů) K drásání při sanaci betonu a asfaltu.	60 × 60	P-03947	
	Uchycení pro zdrsňovací desku	270	P-03953	
	Protiprachový kryt pro upínání vrtáků a sekáčů		P-05424	

Upnutí sekáče Bosch 19 mm s odsoustruženým koncem

Příslušenství sekáče pro HM0810B	Popis	Velikost mm	Obj. č.	
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	300 450	P-13122 P-13138	
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	26 × 300 26 × 450	P-13144 P-13150	
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	50 × 300	P-13166	
	Sekáč vydutý Ke dlabání úzkých kanálů do betonu.	22 × 250 26 × 300	P-13188 P-13194	
	Sekáč rýčový Pro práce na zahradě a v zemědělství, ulehlý štěrk a kal, pro plošné práce na silnici.	110 × 400	P-13172	
	Sekáč na spáry K odspárovávání, vyjímání intaktních kamenů zdiva, odstraňování dlaždiček a vrstev omítky.	380	P-13219	
	Zdrsňovací deska (7 × 7 zubů) K drásání při sanaci betonu a asfaltu.	60 × 60	P-03947	
	Uchycení pro zdrsňovací desku	200	P-03997	
	Dusadlo včetně uchycení K pěchování zeminy, štěrku, písku a sypkých hmot.	Ø 140	798149-5	
	Protiprachový kryt pro upínání vrtáků a sekáčů		P-05424	

Upnutí Bosch šestihran 28 mm – příslušenství

Příslušenství k sekáči pro HM1304B, HM1801, HM1810	Popis	Velikost mm	Obj. č.	
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	400	P-05692	
	Sekáč plochý speciálně pro HM1801/HM1810 K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	29 × 400	P-05723	
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	80 × 400	P-05701	
	Sekáč rýčový Pro různé práce na zahradě a v zemědělství, k rytí do hlíny, ulehého štěrku a kalu, pro plošné práce na silnicích.	125 × 400	P-05717	
	Mazací tuk na vrtáky a sekáče	80	181573-3	
	Mazací tuk na převodovku	30	P-08361	





Upnutí Makita šestihran 13 mm – příslušenství

Příklepové vrtáky 4-břité

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Obj. číslo
16	280	130	P-02783
16	550	400	P-02799
18	280	130	P-02808
18	550	400	P-02814
19	280	130	P-02820
19	550	400	P-02836
20	280	130	P-02842
20	550	400	P-02858
22	280	130	P-02864
22	550	400	P-02870
22	905	755	P-02886
25	280	130	P-02892
25	550	400	P-02901
25	905	755	P-02917
28	280	130	P-02923
28	550	400	P-02939
28	905	755	P-02945
30	280	130	P-02951
30	550	400	P-02967
32	280	130	P-02973
32	550	400	P-02989
35	280	130	P-02995
35	550	400	P-03006
35	905	755	P-03012
38	250	130	P-03028
38	550	400	P-03034



Výrobek	Obj. číslo
Odsávací souprava Ø 25 mm 	192175-0
Protiprachový ochranný kryt	421384-7
Protiprachové těsnění	421396-0
Flex. hadice 1,5 m Ø 25 mm 	192278-0
Protiprachový ochranný kryt pro upnutí vrtáku a sekáče	P-05424
Adaptér pro vrtací kladivo s 2drážkovou stopkou (typ Hilti) a SDS-Plus	P-04195
Protiprachový ochranný kryt	P-09101
Mazací tuk na vrtáky/dláta	181573-3
Mazací tuk na převodovku	P-08361

Výrobek	Velikost mm	Obj. číslo
Sekáč špičatý (*10 ks/bal.) 	280	*A-80765
	280	P-13035
	450	P-13041
Sekáč plochý (*10 ks/bal.) 	17 x 280	*A-80771
	17 x 280	P-13057
	17 x 450	P-13063
Sekáč široký 	45 x 280	P-13079
Sekáč rýčový 	110 x 400	P-13085
Sekáč vydutý 	22 x 280	P-13091
Sekáč na spáry 	35 x 380	P-13100
Zdrsňovací deska 7 x 7 zubů 	60 x 60	P-03947
Uchycení pro zdrsňovací desku	200	P-03969
Dusadlo včetně uchycení 	Ø 140	798225-5
Duté vrtací korunky 	Ø 40	P-03779
	Ø 50	P-03785
	Ø 65	P-03791
	Ø 80	P-03800
	Ø 90	P-03816
	Ø 100	P-03822
	Ø 125	P-16374
Středící vrták 	11 x 120	P-03838
Stopka pro vrtací korunky 	185	P-03729
	450	P-03735
Vyhazovací kolík pro vrtací korunky 	75	P-04042
Vyražecí klín 	140	P-03763
Frézovací korunky včetně stopky se závitem 	Ø 35	P-04008
	Ø 40	P-03844
	Ø 50	P-03850
	Ø 55	P-04014
	Ø 60	P-04020
	Ø 68	P-03866
	Ø 80	P-03872
Ø 90	P-04036	
Prodloužení 	280	P-03925
Stopka pro frézovací korunky 	160	P-03903
Čep se závitem	60	P-03931

Upnutí Makita šestihran

17 / 19 / 21 mm – příslušenství

Upnutí Makita šestihran 17 mm

Příslušenství k sekáči	Velikost mm	Obj. č.
 Sekáč špičatý (*10 ks/bal.)	280 280 450	*A-80765 P-13035 P-13041
 Sekáč plochý (*10 ks/bal.)	17 x 280 17 x 280 17 x 450	*A-80771 P-13057 P-13063
 Sekáč široký	45 x 280	P-13079
 Sekáč rýčový	110 x 400	P-13085
 Sekáč vydutý	22 x 280	P-13091
 Sekáč na spáry	35 x 380	P-13100
 Zdršňovací deska (7 x 7 zubů)	60 x 60	P-03947
 Uchycení pro zdršňovací desku	200	P-03969
 Dusadlo včetně uchycení	Ø 140	798225-5

Upnutí Makita šestihran 19 mm

Příslušenství k sekáči	Velikost mm	Obj. č.
 Sekáč špičatý	220	P-13340
 Sekáč široký	20 x 220 30 x 150 50 x 150 50 x 220	A-86000 P-13356 P-13362 A-86016
 Sekáč vydutý	8 x 170 20 x 170	P-13845 798297-0
 Škrabák	100 x 160	122431-4
 Sekáč na omítku	30 x 190 50 x 190	P-05496 P-05474
 Sekáč na tmel	45 x 190	P-05480
Protiprach. ochranný kryt		423154-0



Upnutí Makita šestihran 21 mm

Příslušenství k sekáči	Velikost mm	Obj. č.
 Sekáč špičatý	320 450 600	P-13378 P-13384 P-13390
 Sekáč plochý	26 x 320 26 x 450 26 x 600	P-13409 P-13415 P-13421
 Sekáč široký	70 x 320	P-13437
 Sekáč rýčový	100 x 450	P-13443
 Zdršňovací deska (7 x 7 zubů)	60 x 60	P-03947
 Uchycení pro zdršňovací desku	200	P-03975
 Dusadlo včetně uchycení	Ø 140	798224-7

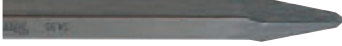






Upnutí Makita šestihran 30 mm – příslušenství

Upnutí Makita šestihran 30 mm HM1304

	Popis	Velikost mm	Obj. č.
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	400 700 1000	P-05549 P-05561 P-05577
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	32 × 400 32 × 700 32 × 1000	P-13487 P-05583 P-05599
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	115 × 400	P-13518
	Sekáč rýčový Pro práce na zahradě a v zemědělství, ulehlý štěrk a kal, pro plošné práce na silnici.	125 × 400	P-05555
	Dusadlo včetně uchycení K pěchování zeminy, štěrku, písku a sypkých hmot.	Ø 200	A-31485
	Protiprachový kryt pro upnutí vrtáku a sekáče		P-05446

Upnutí Makita šestihran 30 mm HM1400

	Popis	Velikost mm	Obj. č.
	Sekáč špičatý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	400 700 1000	P-05549 P-05561 P-05577
	Sekáč plochý K normálnímu sekání a výkopům zdiva, betonu a volných kamenů.	32 × 400	P-13502
	Sekáč široký K univerzálnímu bourání materiálů velkého objemu.	115 × 400	P-13493
	Sekáč rýčový Pro práce na zahradě a v zemědělství, ulehlý štěrk a kal, pro plošné práce na silnici.	125 × 400	P-05608
	Dusadlo včetně uchycení K pěchování zeminy, štěrku, písku a sypkých hmot.	Ø 200	A-31485
	Protiprachový kryt pro upnutí vrtáku a sekáče		P-05446



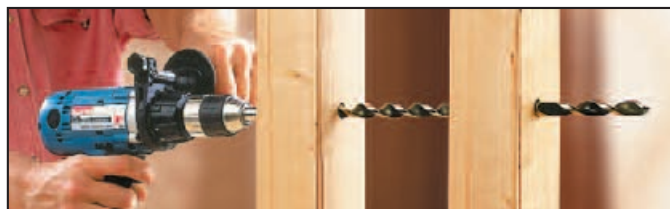
Vrtáky do dřeva s válcovou stopkou



Hadovité vrtáky do dřeva



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
6	200	130	1	D-07238
8	200	130	1	D-07244
10	200	130	1	D-07250
12	200	130	1	D-07266
14	200	130	1	D-07272
16	200	130	1	D-07288
18	200	130	1	D-07294
20	200	130	1	D-07303
22	200	130	1	D-07319
24	200	130	1	D-07325
6	250	180	1	D-07331
8	250	180	1	D-07347
10	250	180	1	D-07353
12	250	180	1	D-07369
14	250	180	1	D-07375
16	250	180	1	D-07381
18	250	180	1	D-07397
20	250	180	1	D-07406
22	250	180	1	D-07412
24	250	180	1	D-07428
8	400	230	1	D-07434
10	400	230	1	D-07440
12	400	230	1	D-07456
14	400	230	1	D-07462
16	400	230	1	D-07478
18	400	230	1	D-07484
20	400	230	1	D-07490
22	400	230	1	D-07509
24	400	230	1	D-07515
26	400	230	1	D-07521
28	400	230	1	D-07537
30	400	230	1	D-07543
8	450	370	1	D-07559
10	450	370	1	D-07565
12	450	370	1	D-07571
14	450	370	1	D-07587
16	450	370	1	D-07593
18	450	370	1	D-07602
20	450	370	1	D-07618
22	450	370	1	D-07624
24	450	370	1	D-07630
26	450	370	1	D-07646
28	450	370	1	D-07652
30	450	370	1	D-07668



Spirálové vrtáky do dřeva DIN338



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
3	60	1	D-07026
4	75	1	D-07032
5	85	1	D-07048
6	95	1	D-07054
7	110	1	D-07060
8	115	1	D-07076
9	125	1	D-07082
10	135	1	D-07098
12	155	1	D-07107
14	170	1	D-07113
16	180	1	D-07129
18	200	1	D-07135
20	200	1	D-07141
6	315	1	D-07157
8	315	1	D-07163
10	315	1	D-07179
12	315	1	D-07185
14	315	1	D-07191
16	315	1	D-07200
18	315	1	D-07216
20	315	1	D-07222



Ploché celistvé vrtáky do dřeva



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Pracovní délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
6	150	120	1	D-07674
8	150	120	1	D-07680
10	150	120	1	D-07696
12	150	120	1	D-07705
14	150	120	1	D-07711
15	150	120	1	D-07727
16	150	120	1	D-07733
18	150	120	1	D-07749
20	150	120	1	D-07755
22	150	120	1	D-07761
24	150	120	1	D-07777
25	150	120	1	D-07783
26	160	130	1	D-07799
28	160	130	1	D-07808
30	160	130	1	D-07814
32	160	130	1	D-07820
34	160	130	1	D-07836
35	160	130	1	D-07842
36	160	130	1	D-07858

Vrtáky do kovu HSS (vysoce výkonná řezná ocel)



Vrtáky s válcovou stopkou do kovu HSS, balení 10ks Vrtáky s válcovou stopkou do kovu HSS, balení 1 ks

Vrták Ø mm	Délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
1,50	40	10	D-06236
1,75	46	10	D-06242
2,00	49	10	D-06258
2,25	53	10	D-06264
2,50	57	10	D-06270
2,75	61	10	D-06286
3,00	61	10	D-06292
3,25	65	10	D-06301
3,50	70	10	D-06317
3,75	70	10	D-06323
4,00	75	10	D-06339
4,25	75	10	D-06345
4,50	80	10	D-06351
4,75	80	10	D-06367
5,00	86	10	D-06373
5,25	86	10	D-06389
5,50	93	10	D-06395
5,75	93	10	D-06404
6,00	93	10	D-06410
6,25	101	10	D-06426
6,50	101	10	D-06432
6,75	101	10	D-06448
7,00	109	10	D-06454
7,25	109	10	D-06460
7,50	109	10	D-06476
7,75	117	10	D-06482
8,00	117	10	D-06498
8,25	117	5	D-06507
8,50	117	5	D-06513
8,75	125	5	D-06529
9,00	125	5	D-06535
9,25	125	5	D-06541
9,50	125	5	D-06557
9,75	133	5	D-06563
10,00	133	5	D-06579
10,25	133	5	D-06585
10,50	133	5	D-06591
11,00	142	5	D-06600
11,50	142	5	D-06616
12,00	151	5	D-06622
12,50	151	5	D-06638
13,00	151	5	D-06644

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
1,5	40	1	D-09656
2,0	49	1	D-09662
2,5	57	1	D-09678
3,0	61	1	D-09684
3,5	70	1	D-09690
4,0	75	1	D-09709
4,5	80	1	D-09715
5,0	86	1	D-09721
5,5	93	1	D-09737
6,0	93	1	D-09743
6,5	101	1	D-09759
7,0	109	1	D-09765
7,5	109	1	D-09771
8,0	117	1	D-09787
8,5	117	1	D-09793
9,0	125	1	D-09802
9,5	125	1	D-09818
10,0	133	1	D-09824
10,5	133	1	D-09830
11,0	142	1	D-09846
11,5	142	1	D-09852
12,0	151	1	D-09868
12,5	151	1	D-09874
13,0	151	1	D-09880



Kobaltové vrtáky s válcovou stopkou do kovu HSS

Vrták Ø mm	Celková délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
1,5	40	1	D-09896
2,0	49	1	D-09905
2,5	57	1	D-09911
3,0	61	1	D-09927
3,5	70	1	D-09933
4,0	75	1	D-09949
4,5	80	1	D-09955
5,0	86	1	D-09961
5,5	93	1	D-09977
6,0	93	1	D-09983
6,5	101	1	D-09999
7,0	109	1	D-13954
7,5	109	1	D-13960
8,0	117	1	D-13976
8,5	117	1	D-13982
9,0	125	1	D-13998
9,5	125	1	D-14009
10,0	133	1	D-14015
10,5	133	1	D-14021
11,0	142	1	D-14037
11,5	142	1	D-14043
12,5	151	1	D-14059
12,5	151	1	D-14065
13,0	151	1	D-14071



Vrtáky do kovu / skla / kamene / dřeva



Vrták do kovu upnutí šestihran 1/4" TiN



Vrták Ø mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
3,0	1	D-14928
3,2	1	D-14934
3,3	1	D-16081
4,0	1	D-14940
4,2	1	D-14956
5,0	1	D-14962
6,0	1	D-14978
8,0	1	D-15827
10,0	1	D-15833
12,0	1	D-15849
13,0	1	D-15855

Vlastnosti a přednosti TiN (nitrid titanu)

TiN (nitrid titanu) je chemická sloučenina titanu a dusíku. Materiál má dobré třecí vlastnosti a proto je zajímavý pro systémy se zvláštními požadavky na co nejmenší opotřebování.

Keramický materiál se vedle dlouhé živnosti vyznačuje následujícími kladnými vlastnostmi:

- dlouhá životnost
- velmi vysoký tvrdost a odolnost vůči korozi
- zvýšená rychlost posuvu a řezání
- bez zapečení pilin na břitu



Vrták do dřeva upnutí šestihran 1/4"



Vrták Ø mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
3,0	1	D-15861
4,0	1	D-15877
5,0	1	D-15883
6,0	1	D-15899
8,0	1	D-15908
10,0	1	D-15914
12,0	1	D-15920
15,0	1	D-15936



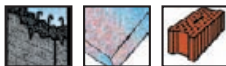
Vrták do skla upnutí šestihran 1/4"



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
4,0	65	1	D-15942
5,0	65	1	D-15958
6,0	65	1	D-15964
8,0	70	1	D-15970
10,0	80	1	D-15986



Vrták do kamene s válcovou stopkou



Vrták ø mm	Celková délka mm	Ks/ bal.	Obj. číslo
4	70	1	D-05234
6	100	1	D-05256
6	150	1	D-05262
8	110	1	D-05290
8	150	1	D-05309
10	150	1	D-05321
12	150	1	D-05343
12	600	1	D-17728
13	150	1	D-05359
14	150	1	D-05365
15	150	1	D-05371
16	600	1	D-17734

Sada vrtáků do kovu/kamene/dřeva, 9 kusů, s válcovou stopkou



Obsah sady vrtáků	Vrták Ø mm	Obj. číslo sady
Vrták do kovu HSS-TiN	5,6,8	D-08660
Vrták do kamene ze slin. karbidu	5,6,8	
Vrták do dřeva	5,6,8	

Sada vrtáků do kamene, 5 kusů, s válcovou stopkou



Vrták Ø mm	Celková délka mm	Ks	Obj. číslo sady
4,0	70	1	D-05175
5,0	85	1	
6,0	100	1	
8,0	110	1	
10,0	110	1	

Sady vrtáků a sekáčů

5dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Popis	Obj. č.	
V plastové krabičce	P-29751	

Obsah
5 × 110 mm, 6×110mm, 6 × 160 mm, 8 × 110 mm, 8 × 160 mm

7dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Popis	Obj. č.	
V kovové krabičce	P-29745	

Obsah
5 × 110 mm, 6 × 110 mm, 6 × 160 mm, 8 × 110 mm,
8 × 160 mm, 10 × 160 mm, 12 × 160 mm

5dílná sada vrtáků SDS-Plus

Popis	Obj. č.	
V plastovém tubusu	D-00795	

Obsah
5 × 110 mm, 6 × 110 mm, 6 × 160 mm, 8 × 110 mm, 8 × 160 mm

5dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Obsah	Obj. č.	
5 × 110, 6 × 160, 8 × 160, 10 × 160, 12 × 160	P-67169	

12dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Obsah	Obj. č.	
5 × 110 (3 ks), 8 × 160 (4 ks), 10 × 160 (3 ks), 12 × 160 (2 ks)	P-67197	

12dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Obsah	Obj. č.	
5 × 110 (4 ks), 8 × 160 (5 ks), 8 × 160 (3 ks)	P-67206	

5dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Popis	Obj. č.	
V plastovém blistru	P-04058	

Obsah
5 × 110 mm, 6×110mm, 6 × 160 mm, 8 × 110 mm, 8 × 160 mm



P-29745

D-00795

P-52392

5dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Popis	Obj. č.	
V plastovém tubusu	P-52392	

Obsah
10× 450 mm, 12× 450 mm, 14× 450 mm, 16× 450 mm, 20× 450 mm

12dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Obsah	Obj. č.	
6 × 110, 6 × 160 (2 ks), 8 × 160 (3 ks), 10 × 160 (2 ks), 12 × 160 (2 ks), 14 × 160, 16 × 160	P-67175	

12dílná sada vrtáků SDS-4Plus

Obsah	Obj. č.	
5 × 110 (3 ks), 6 × 160 (4 ks), 8 × 160 (2 ks), 10 × 160 (2 ks), 12 × 160	P-67181	

Sady vrtáků a sekáčů

10dílná sada vrtáků a sekáčů SDS-Plus

Popis	Obj. č.	
V hliníkovém kufříku	D-19174	

Obsah

6 × 110 mm, 8 × 160 mm, 10 × 210 mm, 10 × 460 mm, 12 × 210 mm, 12 × 460 mm, 16 × 460 mm, 20 × 460 mm, sekáč špičatý 250 mm, sekáč plochý 20 × 250 mm



D-19174

17dílná sada vrtáků a sekáčů SDS-Plus

Popis	Obj. č.	
V hliníkovém kufříku	D-19180	

Obsah

5 × 110 mm, 6 × 110 mm, 6 × 160 mm, 8 × 110 mm, 8 × 160 mm, 8 × 210 mm, 10 × 110 mm, 10 × 160 mm, 10 × 210 mm, 12 × 160 mm, 12 × 260 mm, 14 × 260 mm, sekáč špičatý 140 mm, sekáč špičatý 250 mm, sekáč plochý 20 × 140 mm, sekáč plochý 20 × 250 mm, sekáč široký 40 × 250 mm



D-19180

10dílná sada vrtáků SDS-Plus

Popis	Obj. č.	
V plastové krabičce	P-66070	

3dílná sada sekáčů SDS-Plus

Popis	Obj. č.	
Kufr	D-05181	

Obsah

sekáč špičatý 250 mm, sekáč plochý 25 × 250 mm, sekáč plochý 25 × 400 mm



D-05181

4dílná sada sekáčů SDS-max

Popis	Obj. č.	
V ocelovém kufříku	P-18013	

Obsah

sekáč špičatý 280 mm, sekáč špičatý 400 mm, sekáč plochý 25 × 280 mm, sekáč plochý 25 × 400 mm



P-18013

Speciální sady vrtáků a bitů

Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada vrtáků HSS 1–10 mm	10	P-23765	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada vrtáků do zdi	13	P-51889	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada vrtáků SDS-Plus, bitů a držáků	13	P-66086	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada bitů a držáků	49	P-52043	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada vrtáků, bitů a držáků	17	P-51867	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada bitů + držák	14	P-51960	



Popis	Obsah ks	Obj. č.	
Sada bitů + držák	25	P-49965	



Speciální sady vrtáků a bitů

Název	Popis	Obj. číslo	
Sada Makita Standard	nástavce 0,6 × 4,5 a 1,0 × 6,5 mm PH2 PZ1, PZ2, PZ3 T15, T25 držák standard	P-16782	



P-16782

Název	Popis	Obj. číslo	
Sada Makita Standard	T15, T20, T25, T30 PH1, PH2, PH3 PZ1, PZ2, PZ3 držák standard 1/4" × 60 mm	P-54053	
Sada Makita Torsion	nástavce 0,8 × 5,5 a 1,2 × 6,5 mm PH1, PH2 (2×), PH3 PZ1, PZ2 (2×), PZ3 držák standard 1/4" × 60 mm	P-53724	
Sada Makita Torsion	nástavce 0,8 × 5,5 a 1,2 × 6,5 mm PH1, PH2 (2×), PH3 PZ1, PZ2 (2×), PZ3 držák Clicfix	P-53730	
Sada Makita Diamond	nástavce 0,8 × 5,5 a 1,2 × 6,5 PH1, PH2 (2×), PH3 PZ1, PZ2 (2×), PZ3 držák Clicfix	P-53746	
Sada Makita Dura	nástavce 0,8 × 5,5 a 1,2 × 6,5 mm PH1, PH2 (2×), PH3 PZ1, PZ2 (2×), PZ3 držák Clicfix	P-53752	
Sada Makita Torx	T7, T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 držák standard	P-53768	
Sada Makita Hex	1,2 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 mm 5,0 / 6,0 / 8,0 × 25 mm držák standard	P-53774	



P-54053



P-53724



P-53730



P-53768

Název	Popis	Obj. číslo	
Sada Makita	PH1 (4×), PH2 (6×), PH3 (2×) PZ1 (4×), PZ2 (6×), PZ3 (2×) 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 × 25mm T10, T15, T20, T25, T30, T40 držák standard	P-20183	



P-20183

Název	Popis	Obj. číslo	
Sada Makita	PH1, PH2, PH3 PZ1, PZ2, PZ3 T10, T15, T20, T25, T30, T40 Držák Rapidfix	P-54069	



P-54069

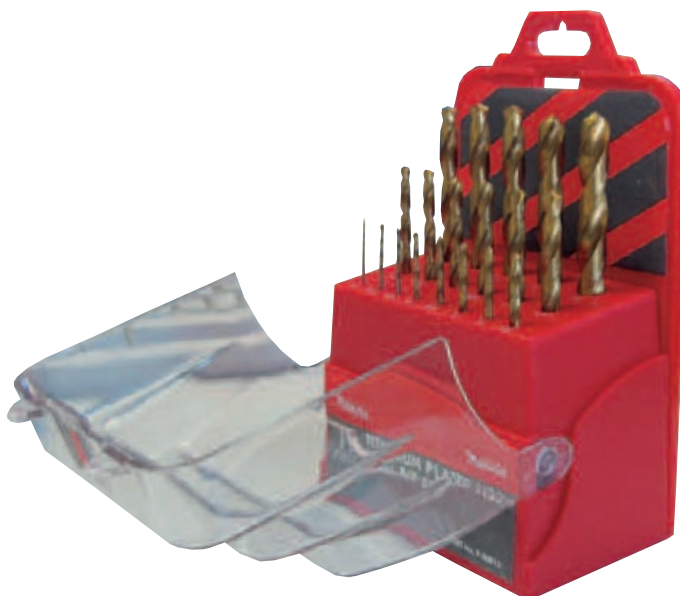
Speciální sady vrtáků a bitů

19dílná sada titanových vrtáků

Popis	Obj. číslo	
19dílná sada titanových vrtáků	P-30813	

Obsah Ø:

1, 1.5 (2x), 2, 2.5, 3 (2x), 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 9, 10 mm



21dílná sada titanových vrtáků

Popis	Obj. číslo	
21dílná sada titanových vrtáků	P-30829	

Obsah:

6 HSS-vrtáků: 4, 4.5, 5, 6, 8, 10 mm Ø
5 vrtáků do kamene: 3, 4, 5, 5.5, 6 mm Ø

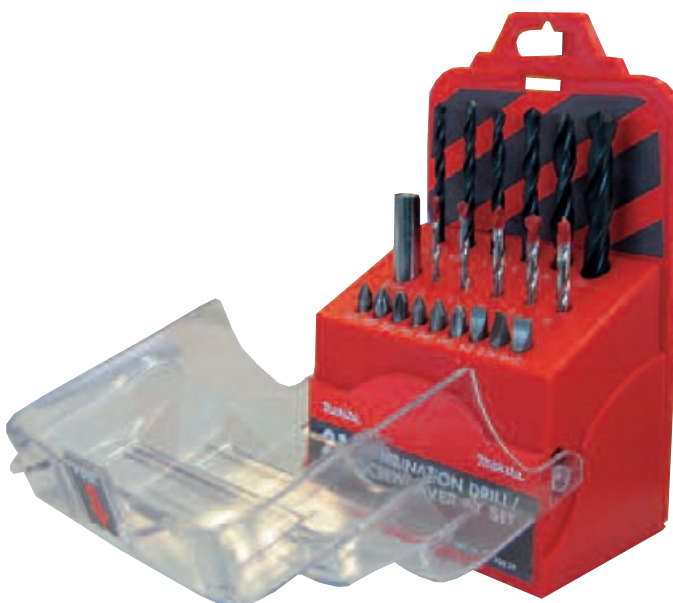
Magnetický bitových držák 2 1/4"

9 x 25 mm Šroubové bity:

3 bity Pozidrív: PZ1, PZ2, PZ3

3 bity Phillips: #1, #2, #3

3 bity s podélnou štěrbínou: 6-8, 8-10, 10-12



100dílná sada vrtáků/bitů

včetně plochého celistvého vrtáku, děrovky, měřicího pásma, vodováhy a magnetického držáku. V praktickém přepravním kufríku.

Popis	Obj. číslo	
100 dílná sada	P-35601	

Obsah

13 ks vrtáků na kov HSS s titanovou povrchovou úpravou prům. 1-6 mm, 6 ks vrtáků do dřeva prům. 3-8 mm, 5 ks vrtáků do zdiva prům. 4-10 mm, 3 ks celistvých vrtáků do dřeva prům. 12, 16 a 19 mm, 14 ks zástrčkových nástavců 5-11 mm pro šrouby s vnějším šestihranem, 20 ks utahovacích bitů o délce 25mm, 20 ks utahovacích bitů o délce 50 mm, 4 ks vrtací korunky prům. 32, 34, 45 a 54 mm se středícím vrtákem s uchycením pro šestihran, šroubovák 6 v 1, oboustranné bity, záhlubník, vodováha, pásma 3,5m, magnetický držák bitů, plastové držáky bitů, důlčik, transportní kufr





Makita

Vrtání a sekání

Strana 4–43

**Dělení, broušení
a leštění**

Strana 44–65

**Hoblování, frézování
a řezání pilou**

Strana 66–87



Makita
DIAMOND WHEEL - DRY TYPE
FOR CONCRETE
FLUX BRITON
114-2075 30x3.2x22mm
MAX.SPEED 4480RPM
MADE IN JAPAN



Makita
Laser
Welder



Kapitoly



Přehled brousících prostředků	46
Přehled jakostních skupin	48
Vysvětlení symbolů	49
Typy diamantových řezných kotoučů	50
Program diamantových řezných kotoučů	51
Diamantové řezné kotouče – diamantové brusné kotouče	54
Diamantové řezné kotouče – drážkovací frézky zdiva	55
Speciální diamantové kotouče pro řezání za mokra	57
Program řezných kotoučů	58
Brusné kotouče na kov	59
Lamelové brusné kotouče – ocel	60
Lamelové brusné kotouče – jakostní ocel	61
Lamelové brusné kotouče na kámen	62
Fíbrové kotouče	63
Kartáče z ocelového drátu	64

Dělení, broušení a leštění



Přehled brousicích prostředků



Pro zpracování povrchu materiálů je důležité používat vhodné nástroje a také příslušenství. Výběr přitom není úplně jednoduchý, protože je třeba zohlednit velké množství zpracovávaných materiálů a výběr brousicích prostředků na trhu.

LEŠTĚNÍ

Po jakémkoli řezání dochází ke zdrsnění povrchu materiálů, které by při jemném zpracování ještě více vystupovaly, pokud by nebyly opracovány.

Kromě toho vykazují všechny materiály určitou povrchovou drsnost, kterou lze odvodit od nepravidelné molekulové struktury na povrchu. Drsnost povrchu může být snížena leštěním popř. jemným obroušením, a sice více či méně silně podle účelu použití broušeného výrobku.

K realizaci tohoto postupu se používají flexibilní brousicí prostředky. Přitom se jedná o řezné nástroje, jimiž jsou odstraňovány mikročástice materiálu a tím může být povrch vyhlazen. Částice se odstraňují drobnými hroty na brousicím nástroji, takže mohou být částice odstraněny rychle, ale především rovnoměrně.

ROZDĚLENÍ BROUSICÍCH PROSTŘEDKŮ

Brusné kotouče jsou rozděleny do dvou skupin; nejsou od sebe odděleny, ale jedna skupina doplňuje druhou. První a nejvíce rozšířená metoda rozdělení je podle velikosti zrna brousicího nástroje. Toto číslo odpovídá počtu otvorů na jeden čtvereční palec síta, které roztřídí zrna, z nichž vznikne brousicí nástroj. To znamená, že vyšší hodnota odpovídá brousicímu nástroji s jemnějšími zrnky. Druhá metoda rozdělení využívá aktivní typ materiálu: Zrna mohou být z různých materiálů. Proto z toho vyplývající, rozdílný tvar jednotlivých částí stanovuje, pro který materiál může být brousicí nástroj použit.

MATERIÁLY A POUŽITÍ

Podle účelu použití koncového produktu jsou vyhledávány i materiály k výrobě brousicích nástrojů. Tímto způsobem jsou optimálně využívány vlastnosti každého jednotlivého minerálu, ze kterého je složena brousicí vrstva.

Výběr probíhá při dodržování kritérií pevnosti, odolnosti vůči horku a tvaru hrotů. Následovně je uveden seznam nejběžnějších materiálů.

Oxid zirkoničitý

Brousicí prostředky vyrobené z této substance mají tu důležitou vlastnost, že se materiál zase zotavuje, to znamená, že nejkrajnější hroty jsou vždy dobře uspořádané. Brousicí prostředky s tímto materiálem se velmi dobře uplatňují při odhroťování i těch nejtvrdších kovů.





Křemen

Křemen se na plochách neštěpí, zanechává ostré, ale ne špičaté hrany a proto se výborně hodí k jemnému zpracování dřeva.

Korek

Tento měkký, přírodní materiál má zvláštní vlastnost: může ubírat malé ostré hroty zpracovávaného materiálu. Díky tomu je korek ideálním materiálem pro obrušování velmi tvrdých materiálů, jako např. skla.

Karbid křemíku

V seznamu materiálů je karbid křemíku nejtvrdějším materiálem s nejlepšími řeznými vlastnostmi, ale také je univerzálně použitelný. Karbid křemíku je proto ideální k řezání a jemnému zpracování všechny neželezných kovů (hliník, mosaz, atd.), pro dřevo, kamenné materiály, keramiku, sklo, ale také pryž a plast.

Oxid hlinitý

Na základě zvláštní struktury hrotů, které jsou vzájemně perfektně spojené, má tento brousicí prostředek velmi robustní vlastnosti a současně tu přednost, že lze velmi dobře odstraňovat zbytky materiálu. Tento materiál se proto výborně hodí ke zpracování bronzu nebo uhlíkové ocele a tvrdého dřeva.

Smirky

Díky ne příliš silným špičkám hrotů je řez relativně měkký a je docíleno lesklého efektu. Obvykle se tato substance kvůli svým vlastnostem používá zejména u jemných struktur.

Oxid železitý

Ideální k leštění rezavých kovů, protože ubírá jen nepatrné množství materiálu.

Papír

Díky robustním, elastickým, odolným a flexibilním vlastnostem je papír ideálním materiálem k doplnění brousících prostředků. I papír však musí být vybrán podle účelu použití. Proto existují druhy papíru s různými gramážemi, které vykazují speciální vlastnosti, jež jsou vhodné k daným brousícím prostředkům.

Vlákna

Zde se jedná o vulkanizovanou celulózu, která je nanášena ve vrstvách. Je velmi pevná a odolná a proti je vhodná pro brusné kotouče smirkových nástrojů.

Tkaniny

Tkanina je robustnější než papír a je vysoce flexibilní. Mohou to být přírodní materiály, jako např. bavlna, nebo syntetické tkaniny, jako např. polyester.

Brousicí prostředky, u kterých se používá polyester, mohou být používány i za vlhka.

Brousicí materiál se různými upevňovacími prostředky upevňuje na úchyt, jako např. lepidlem, pryskyřicí apod. Výběr probíhá nezávisle na výběru aktivních materiálů nebo úchytů, podle účelu použití brousícího prostředku. Kromě toho se k lepšímu spojení mezi úchytem, pojivem a brousícím nástrojem přidávají dodatečné látky, které zlepšují vlastnosti brusných zrněk popř. usnadňují řezání nebo leštění. Například je zcela obvyklé přidávání antistatických prostředků: Tím má být zabráněno ukládání prachu na zpracovávaném materiálu díky kvůli statickému nabití nebo ucpání použitého brousícího nástroje.













Přehled jakostních skupin

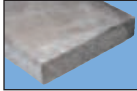
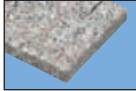


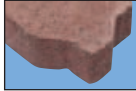

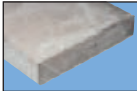


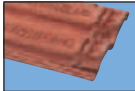

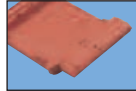

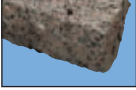



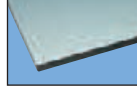

Skupina strojů	Skupina produktů		Strany
Úhlová bruska	Diamantové kotouče	SŘJ ★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál Abrazivní materiál	52, 53 51
		SŘJ ★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál Abrazivní materiál	52, 53
		SŘJ ★★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál Abrazivní materiál	52, 53 54
	Řezné kotouče	→ Ocel/jakostní ocel/kámen	58
	Brusné kotouče	→ Kov	59
	Lamelové brusné kotouče	→ Ocel/jakostní ocel/kámen	60, 61, 62
	Fíbrové kotouče	→ Univerzálně	63
Kartáče z ocelového drátu	→ Kov	64	
Akumulátorové úhlové brusky 9500DW	Diamantové kotouče	SŘJ ★★★ → Univerzálně pracoviště	56
	Brusné kotouče	→ Kov	59
Drážkovací frézy zdiva SG150/SG1250	Diamantové kotouče	SŘJ ★ → Tvrdý materiál Abrazivní materiál	55 55
		SŘJ ★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál Abrazivní materiál	55
		SŘJ ★★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál	55
Diamantové řezačky 4105KB 4157KB	Diamantové kotouče	SŘJ ★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál	52, 53
		SŘJ ★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál	52, 53
		SŘJ ★★★ → Velmi tvrdý/tvrdý materiál Abrazivní materiál	52, 53, 54 54
Úhlová řezačka 4112HS	Diamantové kotouče	SŘJ ★★★ → Tvrdý/abrazivní materiál Dlaždice / asfalt	56 56
	Řezné kotouče	→ Kámen	58
Bruska na beton PC1100	Diamantové kotouče	→ Hrubé broušení Jemné konečné zpracování	54 54
Řezačka spár	Diamantové kotouče	SŘJ ★★★ → Řezání/odstraňování spár	54
Řezání za mokra 4101RH 4190DW 4191DWA	Diamantové kotouče	SŘJ ★ → Tvrdý/abrazivní materiál	57
		SŘJ ★★ → Sklo / dlaždice	57
		SŘJ ★★★ → Univerzálně pracoviště	57

Vysvětlení symbolů

Materiály pro řezné/brusné kotouče, lamelové brusné kotouče, fibrové kotouče, brusné kartáče

Kov 	Hliník 	Barevné kovy 	Jakostní ocel 	PVC 	Tvrdé/měkké dřevo 	Dřevo s hřebíky 	Kámen 	Mramor 	Sklo 
------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

Skupiny materiálů Makita pro diamantové řezné kotouče

Skupina materiálů 1 Velmi tvrdý materiál						
Skupina materiálů 2 Tvrdý materiál	Beton 	Betonová cihla 	Obrubník 	Cementová taška 	Mramor 	Neglazovaná krytinová taška 
Skupina materiálů 3 Abrazivní materiál	Cihla 	Abrazivní materiál 	Hliněná krytinová taška 			
Skupina materiálů 1 Speciální materiály	Asfalt 	Dlaždice 	Sklo 	Odstraňování maltových spár 		

Stupně jakosti Makita pro diamantové řezné kotouče

Diamantové řezné kotouče jsou mimořádně tvrdé a vhodné k řezání, což je zajištěno zvláštním výbrusem a řeznými segmenty na řezném kotouči, které jsou osazeny umělými diamanty. To dělá z diamantového řezného kotouče nepostradatelný nástroj při provozování řemesla a v průmyslové oblasti.

Paleta diamantových řezných kotoučů Makita je perfektně přizpůsobena vaší speciální oblasti použití a vašim požadavkům. Rozdělením do jednotlivých skupin materiálů a jakostních tříd získáte výborný přehled o diamantových řezných kotoučích přizpůsobených vašim potřebám. Prosím, produkt si vyberte podle kritérií, která jsou pro vás důležitá (materiál, doba použití, trvanlivost, atd.). Naše nabídka je rozdělena do následujících stupňů jakosti:

Stupeň řezné jakosti ★★★	Stupeň řezné jakosti ★★	Stupeň řezné jakosti ★
Tento stupeň řezné jakosti zajišťuje maximální efektivnost rychlosti řezání a doby životnosti. Optimální pro časté a náročné aplikace.	Tento stupeň řezné jakosti nabízí výkonné, vysoce kvalitní produkty k profesionálnímu použití s optimálně vyváženým poměrem ceny a výkonu.	Tento stupeň řezné jakosti je cenově výhodnou alternativou profesionálních produktů. Optimální pro příležitostné použití.

Typy diamantových řezných kotoučů



Segmentovaný diamantový kotouč pro řezání za sucha

Segmentovaný diamantový řezný kotouč je dnes nejvíce používaným kotoučem. Má v sobě štěrbinu a diamantová vrstva sahá až po okraj. Manipulace a rychlost řezání jsou lepší než u kotouče s průběžným segmentem, avšak obraz řezu je méně hladký.

Štěrbina během práce zachycuje tepelné roztahování. Bez této dilatační štěrbinby by se řezné kotouče při použití zdeformovaly tepelným účinkem. Proto se segmentované kotouče používají pro pracovní postupy za sucha, u kterých vzniká více tepla než u pracovních postupů za mokra.



Segmentovaný, žebrovaný diamantový kotouč pro řezání za sucha

Segmentovaný, žebrovaný diamantový řezný kotouč má v sobě štěrbinu, přičemž jednotlivé segmenty mají žebrovanou strukturu. Tento žebrovaný povrch zajišťuje lepší postup řezání:

- Hladké a rychlé řezání s menším odporem
- Hluboké řezání s bezproblémovým výhozem třísek
- Menší zatížení kotouče



Diamantový kotouč turbo pro řezání za sucha

Diamantový řezný kotouč turbo má průběžný, zvlněný obvodový segment. Obvodový segment je opatřen radiálně, rovně nebo šikmo probíhajícími prohlubněmi (drážkami), které při rotaci vytvářejí proud chladicího vzduchu, jež zajišťuje rychlý řez, speciálně v tenkých materiálech. Proto je kotouč turbo velmi odolný proti horku.

Rychlost řezu je vyšší než u segmentovaného kotouče. Výsledek řezu je jako se speciálním diamantovým kotoučem s průběžným segmentem hladký, bez vyštípávání řezné hrany.



Speciální diamantový kotouč pro řezání za mokra

Tento speciální diamantový řezný kotouč má hladký, průběžný obvodový segment. Zajišťuje velmi dobrý, hladký řez bez vyštípnutí řezné hrany.

Tento typ je speciálně vhodný k řezání tenkých, tvrdých materiálů, zejména dlaždic, keramiky, mramoru, žuly atd.

Tento kotouč umožňuje vysokou přesnost řezu, avšak ne vysokou rychlost řezu segmentovaného kotouče.

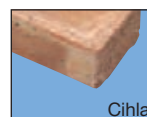


Speciální diamantový kotouč ozubený pro řezání za mokra

Tento speciální diamantový řezný kotouč má velmi vysokou koncentraci diamantů (K300) a tím umožňuje vysokou přesnost řezu při vysoké rychlosti.

Tento kotouč dovoluje bezproblémové řezání skla, drátového skla, obkladaček, žuly, mramoru, glazovaných a vypálených materiálů do stupně tvrdosti 9. Tímto typem kotouče lze bezproblémově provádět i dělení maltových spár.

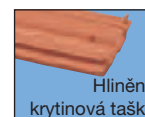
Program diamantových řezných kotoučů



Cihla



Abrazivní materiál



Hliněná krytinová taška



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	115	22,23	2,0	8,7	normální	stříbrná	13 280	úhlová bruska 115 mm	P-34665
★	125	22,23	2,0	8,0	normální	stříbrná	12 240	úhlová bruska 125 mm	P-45761
★	230	22,23	2,6	7,0	normální	stříbrná	6 800	úhlová bruska 230 mm	P-44155



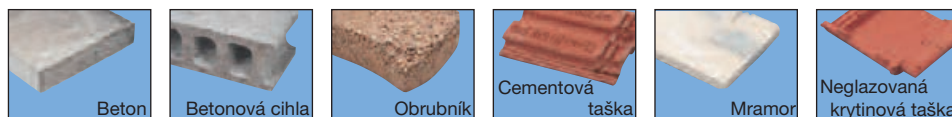
Diamantový řezný kotouč turbo pro řezání za sucha

- Zvlněný segment k docílení lepšího výsledku řezu a vyšší odolnosti vůči horku

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	230	22,23	2,6	7,0	zvlněný	červená	6 800	úhlová bruska 230 mm	P-26886



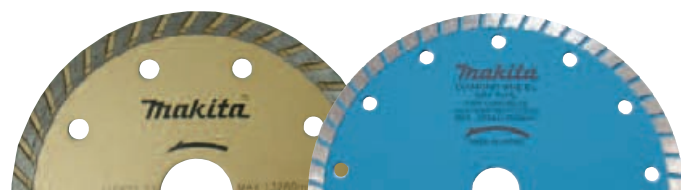
Program diamantových řezných kotoučů



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu
- Žebrovaný segment pro zvlášť vysokou rychlost a čistý výsledek řezání

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	115	22,23	1,9	7,0	normální	zlatá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-84109
★★	115	22,23	2,0	7,0	normální	zlatá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-88892
★★	115	22,23	2,0	7,5	žebrovaný	azur	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-80422
★★★	115	22,23	1,8	6,0	normální	azur	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-02858
★	125	22,23/20,00	2,0	7,0	normální	zlatá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-84115
★★	125	22,23/20,00	2,0	7,0	normální	zlatá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-88901
★★	125	22,23	2,0	7,5	žebrovaný	azur	12 220	úhlová bruska 125 mm	A-80438
★★★	125	22,23/20,00	2,0	7,0	normální	azur	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-02808
★★★	150	22,23	2,0	7,5	normální	azur	10 180	úhlová bruska 150 mm	A-83836
★	180	25,40/22,23	2,3	7,0	normální	zlatá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-84121
★★	180	25,40/22,23	2,0	7,0	normální	zlatá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-87909
★★	180	22,23	2,0	7,5	žebrovaný	azur	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-83842
★★★	180	22,23	2,0	7,0	normální	azur	6 640	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-02814
★	230	22,23	3,0	7,4	normální	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-84137
★★	230	22,23	2,4	7,0	normální	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-88917
★★	230	22,23	2,2	7,5	normální	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-86826
★★★	230	22,23	2,8	7,5	žebrovaný	azur	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-80173

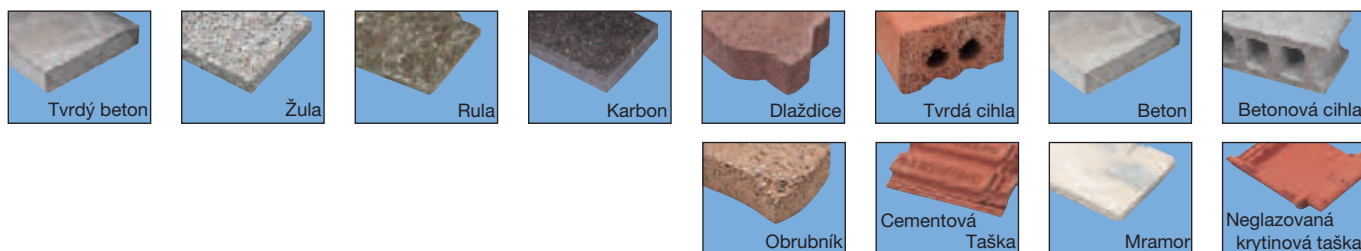


Diamantový řezný kotouč turbo pro řezání za sucha

- Zvlněný segment k docílení lepšího výsledku řezu a vyšší odolnosti vůči horku

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	115	22,23	2,0	7,0	zvlněný	zlatá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-84143
★★	115	22,23	2,0	7,0	zvlněný	zlatá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-88939
★	125	22,23/20,00	2,0	7,2	zvlněný	zlatá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-84159
★★	125	22,23/20,00	2,0	7,0	zvlněný	zlatá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-88945
★	180	25,40/22,23	2,3	7,0	zvlněný	zlatá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-84165
★★	180	25,40/22,23	2,0	7,0	zvlněný	zlatá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-88951
★★	180	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-87600
★	230	22,23	2,0	7,6	zvlněný	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-84171
★★	230	22,23	2,4	7,0	zvlněný	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-88967
★★★	255	25,4	2,5	8,2	zvlněný	zlatá		úhlová bruska 255 mm	A-80444

Program diamantových řezných kotoučů



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Žebrovaná segmentová struktura pro zvlášť vysokou rychlost řezu a nadprůměrně dlouhou dobu životnosti

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★★	115	22,23	2,0	8,2	žebrovaný	zlatá	13 280	úhlová bruska 115 mm	B-02048
★★★	125	22,23	2,0	8,2	žebrovaný	zlatá	12 220	úhlová bruska 125 mm	B-02054
★★★	180	22,23	2,2	7,7	žebrovaný	zlatá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	B-02060
★★★	230	22,23	2,5	8,2	žebrovaný	zlatá	6 640	úhlová bruska 230 mm	B-02004



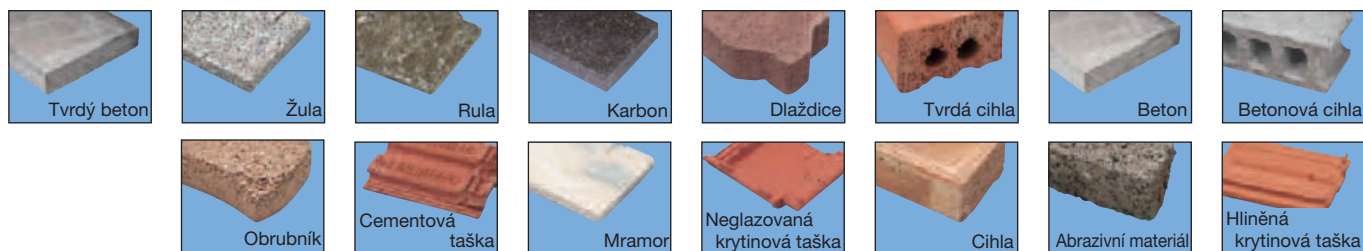
Diamantový kotouč turbo pro řezání za sucha

- Zvlněný segment k docílení lepšího výsledku řezu a vyšší odolnosti vůči horku

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	115	22,23	2,0	7,0	zvlněný	stříbrná	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-84056
★★	115	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-80684
★★★	115	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	13 280	úhlová bruska 115 mm	A-02755
★	125	22,23/20,00	2,0	7,5	zvlněný	stříbrná	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-84062
★★	125	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	12 220	úhlová bruska 125 mm	A-80690
★★★	125	22,23/20,00	2,0	7,0	zvlněný	modrá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-02761
★	180	25,40/22,23	2,3	7,0	zvlněný	stříbrná	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-84078
★★	180	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-80709
★★★	180	22,23	2,0	7,0	zvlněný	modrá	8 700	úhl. bruska/řezačka 180 mm	A-02777
★	230	22,23	2,7	7,6	zvlněný	stříbrná	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-84084
★★	230	22,23	2,3	7,0	zvlněný	stříbrná	6 640	úhlová bruska 230 mm	A-80715



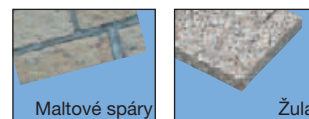
Diamantové řezné kotouče – diamantové brusné kotouče



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Odolnost vůči teplotě do 900 °C
- Čistý, rychlý řez s dobrou dobou životnosti

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	Kč vč. DPH
★★★	110	22,23/20,00	1,8	7,0	normální	modrá	13 020	úhl. bruska/řezačka 115 mm	A-01220	3.367
★★★	125	22,23/20,00	1,9	7,0	normální	modrá	12 220	úhl. bruska/řezačka 125 mm	A-01236	4.209
★★★	180	25,40	2,2	7,0	normální	modrá	8 700	řezačka 180 mm (4107KB)	A-01258	7.405
★★★	230	22,23	2,2	7,0	normální	modrá	6 800	úhlová bruska 230 mm	A-01270	7.918

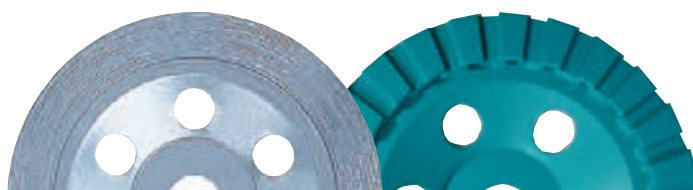


Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Extra široký segment k odstraňování maltových spár
- I k řezání spár v granitu
- Použití s úhlovými bruskami max. do 12 400 min⁻¹

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	Kč vč. DPH
★★★	125	22,23	4,5	8,0	normální	stříbrná	12 400	úhlová bruska 125 mm	A-02705	8.442

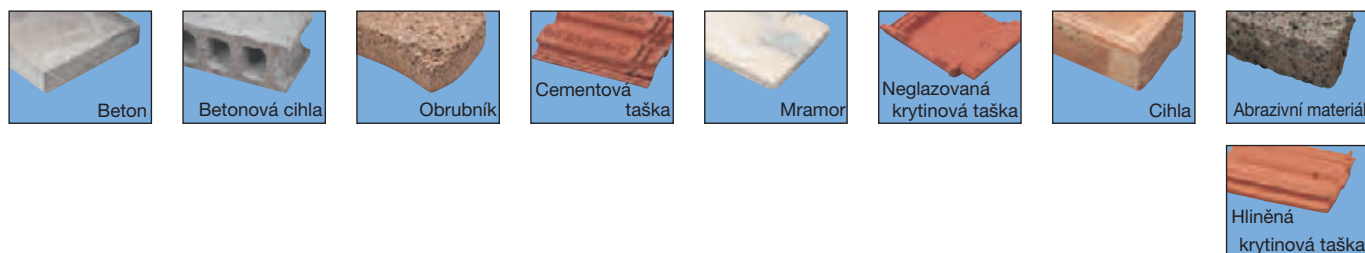
Diamantové brusné kotouče pro brusku na beton PC1100 k broušení za sucha



- K odstraňování otřepů, čištění a broušení čelních ploch pohledového betonu
- Vhodné také k broušení přírodních kamenů
- Zvlněný segment pro hrubé broušení (A-07369)
- Hladký segment pro jemné konečné zpracování (792289-1)

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	Kč vč. DPH
110	15,00	13,0	5,4	hladký	stříbrná	13 900	PC1100	792289-1	10.968
110	15,00	13,0	4,0	zvlněný	azur	13 900	PC1100	A-07369	8.442

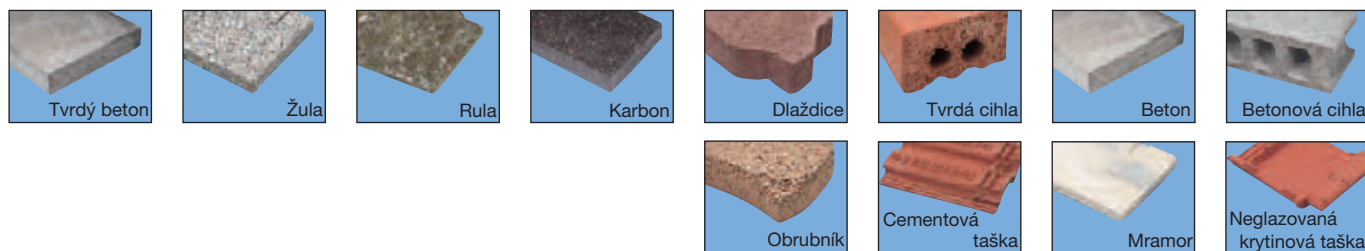
Diamantové řezné kotouče – drážkovací frézy zdiva



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha

- Žebrovaná segmentová struktura pro zvlášť vysokou rychlost řezu a nadprůměrně dlouhou dobu životnosti

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	Kč vč. DPH
★	125	22,23	2,0	7,5	žebrovaný	azur	12 220	SG1250	A-80438	1.525
★★	150	22,23	2,4	7,0	normální	stříbrná	10 180	SG150	P-22327	3.367



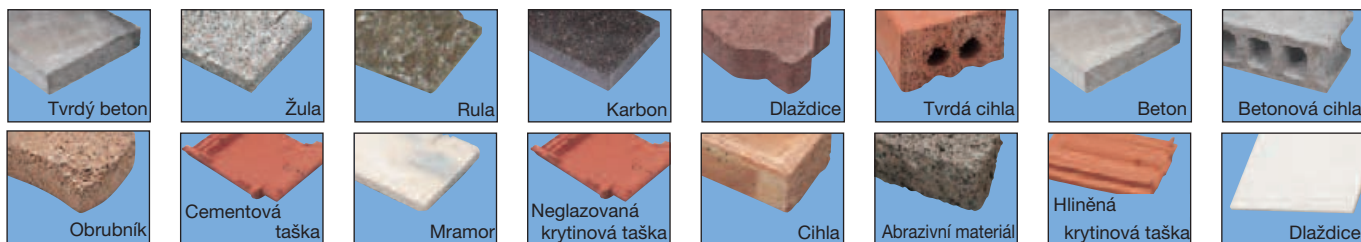
Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro drážkovací frézy zdiva SG150 / SG1250

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu
- Žebrovaný segment pro zvlášť vysokou rychlost a čistý výsledek řezání

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	Kč vč. DPH
★★★	125	22,23	2,0	7,5	žebrovaný	zlatá	12 220	SG1250	B-02054	1.696
★★	150	22,23	2,4	7,0	zvlněný	černá	10 180	SG150	P-22311	2.922



Speciální diamantové řezné kotouče



Speciální diamantový řezný kotouč k řezání za sucha pro Aku úhlovou brusku 9500DW

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★★	100	20,0	1,6	3,5	hladký	zlatá	16 710	9500DW	792192-6



Segmentovaný diamantový řezný kotouč pro řezání za sucha / pro úhlovou řezačku 4112HS

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★★	304	25,4	2,8	6,5	normální	stříbrná	6 360	4112HS	A-89349
★★★	305	30,0*	3,0	7,5	normální	zlatá	4 480	4112HS	A-02478

* Dodané přechodové kroužky: 20,0/22,23/25,4



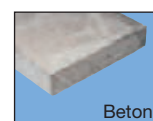
Segmentovaný diamantový kotouč pro řezání za sucha pro úhlovou řezačku 4112HS

- Hladký segment k lepší manipulaci, avšak s hrubějším obrazem řezu než u žebrovaného segmentu

ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka seg-mentu mm	Výška seg-mentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★★	305	30,0*	3,0	7,5	normální	stříbrná	4 480	4112HS	A-02484

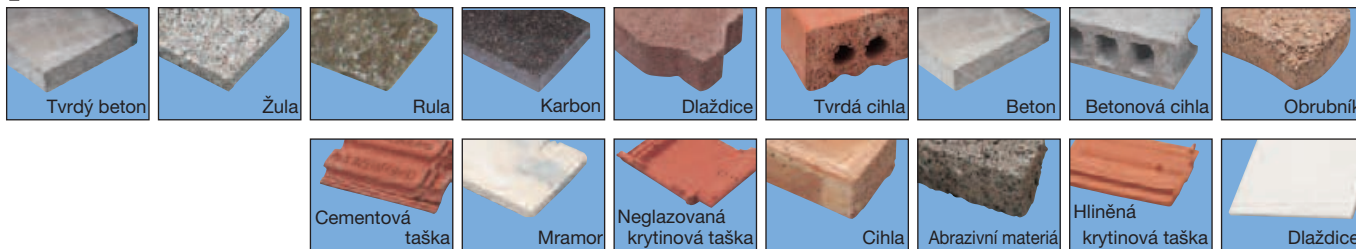
* Dodané přechodové kroužky: 20,0/22,23/25,4

Diamantový brusný kotouč pro brusku na beton k broušení za sucha



Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
305	25,4	3,5	černá	4 480	4112HS	A-89735

Speciální diamantové kotouče pro řezání za mokra

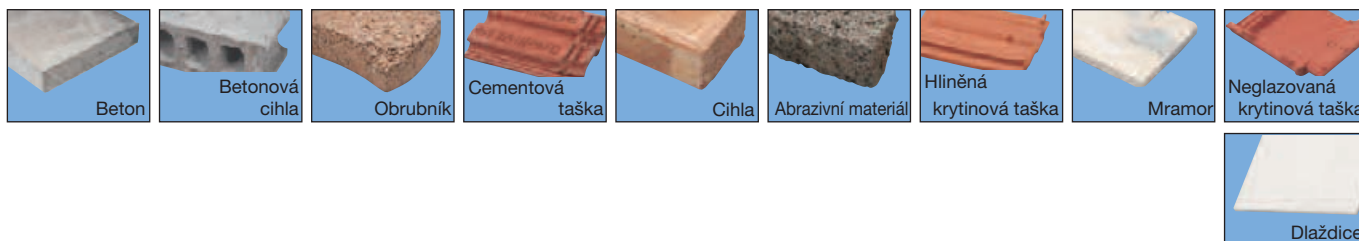


Speciální diamantový řezný kotouč k řezání za mokra pro diamantovou řezačku 4101RH

- Slinutý diamantový řezný kotouč bez neutrální zóny
- Průběžný segment k čistému řezu bez vyštípnutí řezné hrany



ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★★	110	20,0	1,4	4,0	hladký	modrá	13 020	4101RH	A-01292
★★★	180	25,50	1,9	5,0	hladký	modrá			A-01301

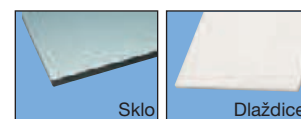


Speciální diamantový řezný kotouč k řezání za mokra pro diamantovou řezačku 4101RH

- Slinutý diamantový řezný kotouč bez neutrální zóny
- Průběžný segment k čistému řezu bez vyštípnutí řezné hrany



ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★	110	20,0	1,5	4,0	hladký	zlatá	13 020	4101RH	A-82937
★	125	20,0	1,5	4,7	hladký	stříbrná	12 200	4101RH	A-87292



Speciální diamantový řezný kotouč k řezání za mokra pro model 4190DW a 4191DWA

- Průběžný segment k čistému řezu bez vyštípnutí řezných hran
- A-07179 s ozubeným segmentem a vysokou koncentrací diamantů (K300) umožňuje vysokou rychlost řezu u optimální doby životnosti



ŘJ	Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Šířka segmentu mm	Výška segmentu mm	Druh segmentu	Barva	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
★★	80	15,0	0,8	4,5	hladký	stříbrná	2 380	4190DWA / 4191DWA	792296-4
★★	85	15,0	0,9	4,5	hladký	stříbrná	1 300	4190DWA / 4191DWA	A-01323
★★	85	15,0	0,7	2,5	ozubený	chrom	2 240	4190DWA / 4191DWA	A-07179

Program řezných kotoučů

Řezný kotouč, ocel EXTRA TENKÝ



- Tenký, středně tvrdý, vysoce výkonný řezný kotouč
- Speciálně pro tenkostěnné materiály jako trubky, profily, plechy, dráty
- Nižší výkon stroje, nepatrná spotřeba materiálu, sílu šetřící
- Zvláště vysoký řezný výkon při optimální době životnosti

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	
115	22,0	1,0	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-53001	
125	22,0	1,0	1	12 200	úhlová bruska 125 mm	P-53023	
230	22,0	2,0	1	6 600	úhlová bruska 230 mm	P-52233	

Řezný kotouč, jakostní ocel EXTRA TENKÝ



- Tenký, středně tvrdý, vysoce výkonný řezný kotouč
- Speciálně pro nerezové tenkostěnné materiály jako trubky, profily, plechy, dráty
- Nižší výkon stroje, nepatrná spotřeba materiálu, sílu šetřící
- Zvláště vysoký řezný výkon při optimální době životnosti

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	
115	22,0	1,0	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-52249	
125	22,0	1,0	1	12 200	úhlová bruska 125 mm	P-53045	
230	22,0	2,0	1	6 600	úhlová bruska 230 mm	P-53067	

Řezný kotouč na kov



- Za studena lisovaný řezný kotouč vázaný pojivem z umělé pryskyřice
- Univerzální kotouč, použitelný ve všech oblastech obrábění kovů (ocel, litina)
- Vysoký řezný výkon při dobré době životnosti

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	
115	22,0	2,5	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-05739	
125	22,0	2,5	1	12 230	úhlová bruska 125 mm	P-05745	
150	22,0	2,5	1	10 190	úhlová bruska 150 mm	P-05751	
180	22,0	2,5	1	8 580	úhlová bruska 180 mm	P-05767	
230	22,0	2,5	1	6 680	úhlová bruska 230 mm	P-05773	
355	1"	3,0	5			A-01351	

Řezný kotouč na kámen



- Za studena lisovaný řezný kotouč vázaný pojivem z umělé pryskyřice
- Univerzální kotouč ke zpracování přírodních a umělých kamenů, břidlice, mramoru, nekovů
- Vysoký řezný výkon při dlouhé době životnosti

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.	
115	22,0	3,0	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-05789	
125	22,0	3,0	1	12 230	úhlová bruska 125 mm	P-05795	
150	22,0	3,0	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-05804	
180	22,0	3,0	1	8 580	úhlová bruska 180 mm	P-05810	
230	22,0	3,0	1	6 680	úhlová bruska 230 mm	P-05826	
305	25,4	3,5	1	5 010	úhlová řezačka 4112HS	A-89735	

Brusné kotouče na kov

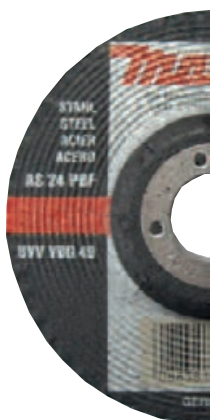
U brusných kotoučů Makita se jedná o středně tvrdé, univerzální kotouče pro použití ve všech oblastech obrábění kovů. Brusné kotouče mají hrubé zrno a jsou používány tam, kde jsou zapotřebí vysoké úběrové výkony. Výbrus je patřičně hrubý.



Oblasti použití:

- Odstraňování ořepů svarů
- Čištění odlitků
- Broušení hran a ploch
- Obrábění koutových svarů
- Zpracování kořenových svarů
- Odhrotování

Brusný kotouč na kov



Za studena lisovaný, středně tvrdý, univerzální brusný kotouč k všeobecnému zpracovávání ocele, např. odhrotování, broušení hran a ploch.

Velkou předností je vysoký úběrový výkon při optimální době životnosti.

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
115	22,0	6,0	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-05832
125	22,0	6,0	1	12 230	úhlová bruska 125 mm	P-05848
150	22,0	6,0	1	10 190	úhlová bruska 150 mm	P-05854
180	22,0	6,0	1	8 580	úhlová bruska 180 mm	P-05860
230	22,0	6,0	1	6 680	úhlová bruska 230 mm	P-05876

Brusný kotouč na kov



Středně tvrdý, univerzální brusný kotouč k všeobecnému zpracovávání ocele, např. odhrotování, broušení hran a ploch.

Zvláštní předností je optimální poměr ceny a výkonu.

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
115	22,0	6,0	1	13 290	úhlová bruska 115 mm	D-18459
125	22,0	6,0	1	12 200	úhlová bruska 125 mm	D-18465
230	22,0	6,0	1	6 600	úhlová bruska 230 mm	D-18487

Brusný kotouč na kov pro model 9500DW



Středně tvrdý univerzální brusný kotouč ke všeobecnému zpracovávání normální ocele, speciálně pro akumulátorovou úhlovou brusku 9500DW.

Velkou předností je dobrý úběrový výkon při dlouhé době životnosti.

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Tloušťka kotouče	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
100	16,0	2,5	5	13 690	Aku úhlová bruska 9500DW	794229-5

Lamelové brusné kotouče – ocel

Brusný prostředek korund se hodí zejména k obrábění měkké ocele. Tento brusný kotouč je optimální jak k hrubému obrušování tak i ke konečnému zpracování a leštění. Brusné listy jsou umístěny na vysoce kvalitním kotouči ze skleněného vlákna, kde se vějířovitě překrývají.

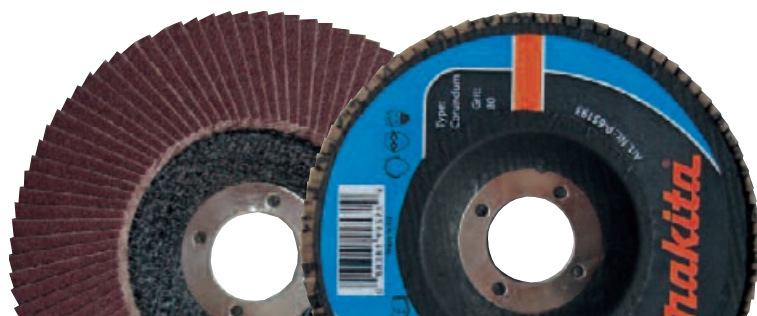
Největší přednosti těchto brusných kotoučů jsou:

- Vysoký a konstantní úběrový výkon, studený výbrus
- Vysoká jakost povrchu
- Dlouhá životnost
- Nepatrná hlučnost

Oblasti použití:

- Odstraňování rzi
- Čištění odlitků
- Srážení hran
- Rovinné broušení
- Odstraňování rzi/tmelu
- Konečné zpracování

Ocel – lamelový brusný kotouč, „Corundum“



Vhodný materiál:

- Hliník
- Měkké neželezné kovy a slitiny
- Různé konstrukční ocele
- Plastický materiál
- Dřevo
- Litina

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Zrnitost	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
115	22,2	40	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65137
115	22,2	60	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65143
115	22,2	80	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65159
115	22,2	120	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65165
125	22,2	40	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65171
125	22,2	60	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65187
125	22,2	80	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65193
125	22,2	120	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65202
150	22,2	40	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65218
150	22,2	60	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65224
150	22,2	80	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65230
150	22,2	120	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65246
180	22,2	40	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65252
180	22,2	60	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65268
180	22,2	80	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65274
180	22,2	120	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65280



Lamelové brusné kotouče – jakostní ocel

Brusný prostředek zirkonový korund je vhodný zejména k agresivnímu nasazení a maximálnímu zatížení a proto je optimální jak k hrubému obrušování tak i ke konečnému zpracování a leštění tvrdých ocelí.

Brusné listy jsou umístěny na vysoce kvalitním kotouči ze skleněného vlákna, kde se vějířovitě překrývají.

Největší přednosti těchto brusných kotoučů jsou:

- Velmi vysoký a konstantní úběrový výkon
- Vysoká jakost povrchu
- Dlouhá životnost
- Nepatrná hlučnost

Oblasti použití:

- Odhrotování
- Čištění odlitků
- Srážení hran
- Rovinné broušení
- Odstraňování rzi/tmelu
- Konečné zpracování

Jakostní ocel – lamelový brusný kotouč „Zirkon“



Vhodný materiál:

- Jakostní ocel
- Neželezné kovy a slitiny
- Různé konstrukční ocele
- Hliník
- Dřevo
- Litina

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Zrnitost	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
115	22,2	40	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65458
115	22,2	60	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65464
115	22,2	80	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65470
115	22,2	120	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65486
125	22,2	40	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65492
125	22,2	60	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65501
125	22,2	80	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65517
125	22,2	120	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65523
150	22,2	40	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65539
150	22,2	60	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65545
150	22,2	80	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65551
150	22,2	120	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65567
180	22,2	40	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65573
180	22,2	60	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65589
180	22,2	80	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65595
180	22,2	120	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65604



Lamelové brusné kotouče na kámen

Brusný prostředek korund se hodí zejména k obrábění měkké ocele. Tento brusný kotouč je optimální jak k hrubému obrušování tak i ke konečnému zpracování a leštění.

Brusné listy jsou umístěny na vysoce kvalitním kotouči ze skleněného vlákna, kde se vějířovitě překrývají.

Největší přednosti těchto brusných kotoučů jsou:

- Velmi vysoký a konstantní úběrový výkon, studený výbrus
- Vysoká jakost povrchu
- Dlouhá životnost
- Nepatrná hlučnost

Oblasti použití:

- Srážení hran
- Rovinné broušení
- Broušení ploch a hran
- Konečné zpracování

**Kámen – lamelový brusný kotouč,
„Silizium Karbid (karbid křemíku)“**



Vhodný materiál:

- Kámen
- Sklo
- Keramika
- Plast

Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Zrnitost	Kusů na balení	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
115	22,2	40	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65296
115	22,2	60	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65305
115	22,2	80	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65311
115	22,2	120	1	13 300	úhlová bruska 115 mm	P-65327
125	22,2	40	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65333
125	22,2	60	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65349
125	22,2	80	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65355
125	22,2	120	1	12 000	úhlová bruska 125 mm	P-65361
150	22,2	40	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65377
150	22,2	60	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65383
150	22,2	80	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65399
150	22,2	120	1	10 200	úhlová bruska 150 mm	P-65408
180	22,2	40	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65414
180	22,2	60	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65420
180	22,2	80	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65436
180	22,2	120	1	8 600	úhlová bruska 180 mm	P-65442



Fíbrové kotouče

Fíbrový kotouč „Corundum“



Fíbrový kotouč povrstvený brusným prostředkem korundem, vázaný pojivem z umělé pryskyřice. Nosný materiál se skládá ze zvláště odolného skleněného vlákna. K použití s elastickým brusným talířem.

Oblasti použití:

- Odrezování a čištění kovových povrchů
- Obrušování starých vrstev laků a základních nátěrů
- Srovnávání svarů a hrotů, obrus hran
- Odhrotování a broušení při výrobě nádrží a aparátů



Ø kotouče mm	Ø vrtání mm	Zrnitost	Kusů na balení	Model	Obj. č.
115	13,0	16	5	úhlová bruska 115 mm	P-00854
115	13,0	24	5	úhlová bruska 115 mm	P-00860
115	13,0	36	5	úhlová bruska 115 mm	P-00876
115	13,0	40	5	úhlová bruska 115 mm	P-00882
115	13,0	50	5	úhlová bruska 115 mm	P-00898
115	13,0	60	5	úhlová bruska 115 mm	P-00907
115	13,0	80	5	úhlová bruska 115 mm	P-00913
115	13,0	100	5	úhlová bruska 115 mm	P-00929
115	13,0	120	5	úhlová bruska 115 mm	P-00935
125	13,0	24	5	úhlová bruska 125 mm	P-00957
125	13,0	36	5	úhlová bruska 125 mm	P-00963
125	13,0	40	5	úhlová bruska 125 mm	P-00979
125	13,0	60	5	úhlová bruska 125 mm	P-00985
125	13,0	80	5	úhlová bruska 125 mm	P-00991
125	13,0	100	5	úhlová bruska 125 mm	P-01002
125	13,0	120	5	úhlová bruska 125 mm	P-01018
180	13,0	16	5	úhlová bruska 180 mm	P-01024
180	13,0	24	5	úhlová bruska 180 mm	P-01030
180	13,0	36	5	úhlová bruska 180 mm	P-01046
180	13,0	40	5	úhlová bruska 180 mm	P-01052
180	13,0	50	5	úhlová bruska 180 mm	P-01068
180	13,0	60	5	úhlová bruska 180 mm	P-01074
180	13,0	80	5	úhlová bruska 180 mm	P-01080
180	13,0	100	5	úhlová bruska 180 mm	P-01096
180	13,0	120	5	úhlová bruska 180 mm	P-01105



Brusný talíř elastický pro úhlovou brusku pro použití fibrových kotoučů



Ø kotouče mm	Kusů na balení	Pro model	Obj. č.
115	1	úhlová bruska 115 mm	P-05882
125	1	úhlová bruska 125 mm	P-05898
180	1	úhlová bruska 180 mm	P-05913

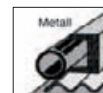
Leštící kotouč pro úhlovou brusku

Ø kotouče mm	Kusů na balení	Pro model	Obj. č.
180	1	úhlová bruska 180 mm	794176-0

Kartáče z ocelového drátu

Hrcový kartáč z ocelového drátu – svazkový

18 svazků, vnitřní závit M14

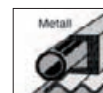


Univerzálně použitelný při obrábění kovů. Svazkový hrcový kartáč je ideální pro náročné, těžké kartáčovací práce.

Ø kartáče mm	Kusů na balení	Počet svazků	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
65	1	18 svazků	12 500	úhlová bruska 115 / 125 / 150 mm	P-04488

Hrcový kartáč z ocelového drátu – svazkový

26 svazků, vnitřní závit M14



Univerzálně použitelný při obrábění kovů. Svazkový hrcový kartáč je ideální pro náročné, těžké kartáčovací práce.

Ø kartáče mm	Kusů na balení	Počet svazků	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
100	1	26 svazků	8 500	úhlová bruska 180 / 230 mm	P-04472

Kuželový kartáč z ocelového drátu – svazkový

18 svazků, vnitřní závit M14



Kuželový kartáč je na základě svého zvláštního tvaru vhodný zejména ke zpracování těžko přístupných míst (hrany, drážky).

Ø kartáče mm	Kusů na balení	Svazky	Max. otáčky min ⁻¹	Model	Obj. č.
100	1	18 svazků	12 500	úhlová bruska / 230 mm	P-04494



Oblasti použití kartáčů z ocelového drátu:

- Odstraňování laků, opalů, rzi, škváry
- Odstraňování zbytků betonu a těsnících hmot
- Odstraňování ořepů a začišťování svarů
- Příprava kovových ploch před lakováním

Zvláštní přednosti:

- Vysoká tuhost drátěných svazků, tím i velmi vysoký efekt kartáčování
- Houževnatá, vysoká pevnost v tahu
- Umožňuje vysoké otáčky
- Kuželový tvar kartáče z ocelového drátu usnadňuje práci na těžko přístupných místech (vnitřní hrany, drážky, rýhy)







Makita

Vrtání a sekání

Strana 4–43

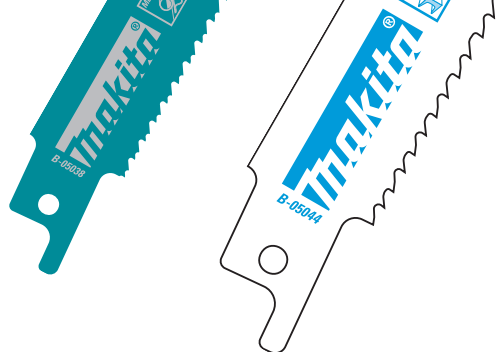
**Dělení, broušení
a leštění**

Strana 44–65

**Hoblování, frézování
a řezání pilou**

Strana 66–87





Hoblování, frézování a řezání pilou



Kapitoly

Přehled a vysvětlení symbolů	68
Pilové listy pro ruční okružní pily	69
Pilové listy pro stolní a pokosové pily	71
Speciální pilové listy stolních a pokosových pil	72
Pilové listy pro zkracovací pily na kov	73
Pilové listy / ostatní příslušenství pro akumulátorové pily	74
Tabulka pro použití pilových listů Makita	75
Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím	76
Super-express pilové listy s univerzálním upnutím	80
Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím	81
Pilové listy / speciální příslušenství pro pilu ocasku JR1000FTK	83
Pilové listy pro pásové pily	84
Speciální příslušenství pro pily	85
Příslušenství k ponorné okružní pile SP6000 165 mm	87



Přehled / vysvětlení symbolů

Příslušenství	pro model	Strana
	5603R/5604R (Ø 165 mm)	69, 70
	5017RKB/5704R/5705R/RK (Ø 185/190 mm)	69, 70
pro ruční kotoučové pily	5103R (Ø 270 mm)	69
	5143R (Ø 355 mm)	69
	5903R (Ø 235 mm)	69, 70
	LS0714/FL (Ø 190 mm)	71, 72
	LS0810, 2702 (Ø 210 mm)	71, 72
pro stolní / pokosové pily	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L (Ø 260 mm)	71, 72
	LS1214/F/L (Ø 305 mm)	71, 72
	LS1440 (Ø 355 mm)	71, 72
pro zkracovací pily na kov	4131 (Ø 185 mm)	73
	LC1230 (Ø 305 mm)	73
pro akumulátorové pily	BSR730 aku ruční kotoučová pila (Ø 190 mm)	74
	5621RD aku ruční kotoučová pila (Ø 165 mm)	74
	BLS820 aku pokosová pila (Ø 216 mm)	74
	4331D akumulátorová děrovka 12 V	74
	4334D akumulátorová děrovka 18 V	74
pro přímočaré pily	s univerzálním uchycením (všechny modely)	76–80
pro pily ocasky	s univerzálním uchycením (všechny modely)	81, 82
	speciálně pro JR1000FTK	83
pro pásové pily	2106/2107FK	84
speciální příslušenství	ruční kotoučové pily	85
	stolní a pokosové pily	86
	ponorná okružní pila SP6000	87



Nerezová ocel



Kov



Hliník



Kovové trubky



Barevné kovy



Dřevěné výrobky



Tvrdé/
měkké dřevo



Dřevo s hřebíky



Dřevoláknitá deska



Řez za zelena



Vrstvené dřevo



Plast



Styropor



Styropor pěna PU



Sklolaminát



Kůže



Pryž



Abrazivní materiály



Stavební materiál



Kůže



Karton

Pilové listy pro ruční okružní pily

Pilový list z tvrdokovu (HM) na dřevo

pro rychlé řezání přírodního dřeva, laťovek a vrstveného dřeva



Tyto pilové listy osazené tvrdokovem jsou vhodné pro velká zatížení. Břity z tvrdokovu mají velmi vysokou počáteční ostrot a tím výrazně delší trvanlivost oproti běžným pilovým listům.

Absolutně bezpečné uložení výměnných zubů brání vylomení pilového zubu z tvrdokovu i při silném zatížení.

Pilový list má přesný, vystředěný běh i při používání za extrémního zatížení.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
165	20	10	-	2,0	20	5603R / 5604R	1	D-03327
165	20	24	-	2,0	23	5603R / 5604R	1	D-03333
165	20	40	-	2,0	18	5603R / 5604R	1	D-03349
165	20	10	-	2,0	20	5603R / 5604R	1	B-02917
165	20	24	-	2,0	23	5603R / 5604R	1	A-86038
165	20	40	-	2,0	18	5603R / 5604R	1	A-86044

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
185	30	16	20	2,0	20	5017RKB / 5704R / 5705R/RK	1	D-03903
185	30	40	20	2,0	25	5017RKB / 5704R / 5705R/RK	1	D-03919
185	30	40	20	2,0	25	5017RKB / 5704R / 5705R/RK	1	A-86072
190	30	12	-	2,0	20	5017RKB / 5704R / 5705R/RK	1	B-02939
190	30	24	-	2,0	pos	5017RKB / 5704R / 5705R/RK	1	A-87258

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
270	30	24	-	2,6	20	5103R	1	B-04232
270	30	18	25	2,6	20	5103R	1	A-80008
270	30	60	25	2,6	18	5103R	1	A-81826

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
355	30	20	-	3,0	27	5143R	1	A-80014
355	30	60	-	3,0	20	5143R	1	B-04276
355	30	80	25	3,0	5	5143R	1	B-04282
355	30	60	-	3,0	18	5143R	1	A-81854

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
235	30	20	25	2,4	20	5903R	1	D-03925
235	30	48	25	2,4	18	5903R	1	D-03931
235	30	20	25	2,3	25	5903R	1	A-80678
235	30	48	25	2,3	18	5903R	1	A-81795
235	30	40	25	2,4	15	5903R	1	B-01557



Pilové listy na kov

Lichoběžníkové rovné, negativní pro tenkostěnné hliníkové profily a plasty



List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
160	20	42	16	2,8	neg	5603R / 5604R	1	P-05337

Pilové listy na kov – nehučné provedení (informace k nehučnému provedení na straně 72)

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
180	30	48	20	2,8	neg.	5017RKB / 5704R 5705R/RK	1	P-05343
235	30	54	25	2,8	neg.	5903R	1	P-05365

Pilové listy pro ruční kotoučové pily

Přesný pilový list z tvrdokovu na dřevo

Tento kompletně vytvrzený, tvrdokovem osázený přesný pilový list je díky svému zvláštnímu tvaru zubů a otvorům k odvádění tepla velmi trvanlivý a efektivní. Výsledek řezání je vynikající a doba řezání se zkrátí o polovinu oproti tradičním standardním pilovým listům.



Propracovaná geometrie zubů



Rychlý řez

Skosený zub ve tvaru M nabízí dvojnásobnou rychlost řezání díky 2 dodatečným řezným plochám.

Čistý řez

Speciální tvar M zubů zajišťuje řez bez vytrhávání.

Dlouhá trvanlivost

Díky dodatečným řezným plochám speciální geometrii se výrazně prodlouží trvanlivost listu.



List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
165	20	16	2,0	1,3	15	5603R, 5604R	1	A-89626
165	20	24	2,0	1,3	15	5603R, 5604R	1	A-89632
185	30	16	2,0	1,3	15	5017RKB, 5704R, 5705R/RK	1	A-89648
185	30	24	2,0	1,3	15	5017RKB, 5704R, 5705R/RK	1	A-89654
235	30	20	2,3	1,7	15	5903R	1	B-04117
235	30	40	2,3	1,6	15	5903R	1	B-04123



Pilové listy pro stolní / pokosové pily



Přesný pilový list z tvrdokovu

Pro řezy do měkkého a tvrdého dřeva rovněž i deskových materiálů.



Díky optimálnímu odvádění třecího tepla otvorem garantuje tento pilový list dlouhou trvanlivost.

Optimální design pilového listu vzhledem k řezání a optimální zpracování materiálu dělají z tohoto přesného pilového listu perfektního pomocníka v dílně a na staveništi.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
190	20	40	-	2,0	10	LS0714/FL	1	A-86751
190	20	72	-	2,0	10	LS0714/FL	1	A-86359

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
210	30	48	25	1,9	8	LS0810, 2702	1	A-81789
210	30	40	25	2,1	20	LS0810, 2702	1	B-01541

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
260	30	40	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-03545
260	30	60	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-03486
260	30	60	-	2,4	15	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-03838
260	30	80	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-03551
260	30	100	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-03567
255	30	32	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	A-80961
260	30	64	15,88	2,3	5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	A-80983

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
305	30	40	15,88	2,3	5	LS1214/F/L	1	B-03573
305	30	60	15,88	2,3	5	LS1214/F/L	1	B-03589
305	30	80	15,88	2,3	5	LS1214/F/L	1	B-03595
305	30	100	15,88	2,3	5	LS1214/F/L	1	B-03604

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
355	25	80	-	2,8	15	LS1440	1	B-01616

Přesný pilový list z tvrdokovu na plast

* A-85008: pro silné plasty

** A-85014: pro tenké plasty



List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
260	30	32	15,88	2,6	-5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	A-85008*
260	30	60	15,88	2,3	-5	2704/KIT, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	A-85014**



Speciální pilové listy stolních a pokosových pil

Speciální pilový list z tvrdokovu na hliník a plast

Pro řezy do tenkostěnných hliníkových profilů a plastů.



Velmi optimální design pilového listu vzhledem k řezání a optimální zpracování materiálu vedle vysoké rychlosti a kvality řezu zajišťují řezání bez vzniku jisker.

Vysoká rychlost řezu
Speciální geometrie řezání zajišťuje optimální
řezné výkony a dobrý postup práce

Vysoká kvalita řezu
Jemné ozubení je vybaveno břity zespeciálního
tvrdého kovu vyvinutého pro řezání kovů nasucho.

Vysoká trvanlivost
Kvalitní tvrdokov a optimální geometrie
ozubení zajišťují vysokou trvanlivost.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
190	20	60	-	2,0	5	LS0714/FL	1	A-86767
210	30	18	25	1,9	25	LS0810, 2702	1	A-81767
260	30	80	15,88	2,3	-5	2704, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-04151
260	30	100	15,88	2,3	-5		1	B-04167
260	30	100	15,88	2,6	-3		1	A-85020
255	30	100	15,88	2,8	10		1	A-81094
305	30	80	15,88	2,3	-5		LS1214/F/L	1
305	30	100	15,88	2,3	-5	1		B-04189
355	25	120	-	3,0	0	LS1440	1	A-86789

Pilové listy na dřevo – nehlučné provedení

Pro rychlé řezy do přírodního dřeva, laťových překližek a vrstveného dřeva.



Speciální provedení pro nehlučnou práci

Díky optimálně tvarované štěrbině a uvnitř
ležícímu, zpracovanému plastovému materiálu
je dalekosáhle snížena hluka vibrace.

Tím při řezání výrazně klesá hlukové zatížení.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
190	20	24	-0	2,2	5	LS0714/FL	1	B-04298
210	30	54	25	2,3	-5	LS0810, 2702	1	P-05359
255	30	80	25	2,6	-5	2704, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	P-05387
260	30	70	15,88	2,3	5	2704, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L	1	B-04597
305	30	70	15,88	2,5	0	LS1214/F/L	1	B-04606

Pilové listy pro zkracovací pily na kov



Přesný pilový list z tvrdokovu pro zkracovací pily na kov 4131

Tento přesný pilový list pro řezání kovů zajišťuje výbornou manipulaci a rychlý a přesný řez.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro materiál	Ks/bal.	Obj. č.
185	30	36	–	1,9	0	Povrstvení kerametall, použití viz tabulku	1	B-03931
185	30	38	–	2,0	0	Použití viz tabulku	1	B-03953
185	30	48	–	2,0	0	Použití viz tabulku	1	B-03969
185	30	70	–	1,9	-10	Použití viz tabulku	1	B-03975

Rozměry Obj. č.	Pilové listy z tvrdokovu													
	Použití – tloušťka materiálu (t = mm)													
	Kovové desky		C profily		Úhlové profily		Kovové profily		Armování	Trubky			Vnitřní plechy	
	t = 1,5	t = 3,0	50 x 100 t = 1,6	45 x 90 t = 3,2	50 x 50 t = 4	50 x 50 t = 6	31,8 x 92 t = 0,56	38 x 152 t = 1,6	Ø 20	Tvarovací trubky 50 x 100 t = 3,2	Vodící trubky Ø 25 t = 1,2	Ocelové trubky Ø 60 t = 3,8	t = 0-0,9	t = 1,0 -2,0
185 x 36Z *B-03931	✗	⊙	✗	⊙	⊙	⊙	⊙	✗	⊙	⊙	△	⊙	✗	✗
185 x 38Z B-03953	△	⊙	△	⊙	⊙	⊙	⊙	△	⊙	⊙	⊙	⊙	✗	✗
185 x 48Z B-03969	⊙	⊙	⊙	⊙	△	⊙	⊙	⊙	△	⊙	⊙	△	✗	△
185 x 70Z B-03975	⊙	△	✗	✗	✗	✗	△	✗	✗	✗	✗	✗	⊙	△

* Kerametall (kov + keramika) (obsaženo v rozsahu dodávky) ⊙ velmi dobře ⊙ dobře △ méně dobře ✗ nelze použít

Speciální pilový list pro velmi houževnaté kovy, pro model 4131



Nová, inovační konstrukce zubů byla vyvinuta speciálně k řezání houževnatých, tvrdých kovů, ocele a Hardoxu. Čistý, rychlý řez při dlouhé trvanlivosti dělá z tohoto pilového listu nepostradatelného pomocníka při moderním obrábění kovů. Pro maximální tloušťku materiálu: 3,0 mm.



List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro materiál	Ks/bal.	Obj. č.
185	20	40	–	1,8	-3	pro ocel, Hardox, houževnaté, tvrdé kovy	1	B-07870



Pilové listy z tvrdokovu k řezání za studena pro zkracovací pilu na kov LC1230



Tento pilový list k řezání kovu za studena zajišťuje rychlý, čistý a hrany šetrící řez.



List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro materiál	Ks/bal.	Obj. č.
305	25,4	60	–	2,4	0	pro měkkou ocel, velmi tichý	1	A-86723
305	25,4	60	–	2,1	0	pro měkkou ocel	1	A-87242
305	25,4	78	–	2,3	-5	pro tenkostěnné materiály z měkké ocele	1	A-87127
305	25,4	78	–	2,0	-6	pro jakostní ocel	1	A-87579

Pilové listy / další příslušenství pro akumulátorové pily



Pilový list z tvrdokovu pro akumulátorové pily



Tento pilový list k řezání dřeva zaručuje výbornou manipulaci a rychlý a přesný řez.

* Na tenký kov.

List Ø mm	Vrtání Ø mm	Zuby	Kroužek Ø	Tloušťka mm	Úhel °	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
190	30	24	-	-	-	BSR730, řezání dřeva	1	A-87258
165	20	24	-	-	-	5621RD, BSS610 řezání dřeva	1	A-85117
165	20	40	-	-	-	5621RD, BSS610 řezání dřeva	1	A-85195
216	30	40	-	-	-	BLS820, řezání dřeva	1	A-86169
216	30	80	-	-	-	BLS820, řezání dřeva	1	A-86468

Kotouč Ø mm	Otvor Ø mm	Zuby	Tloušťka mm	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
165	20	24	1,5	BSS610	1	A-85101
136	20	-	-	BCS550	1	* B-07325
136	20	-	-	BCS550	1	B-07319

Speciální příslušenství k aku pilám	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
Paralelní doraz 	5621RD, BSR730	1	164095-8
Odsávací hrdlo 	5621RD, BSR730	1	416706-4
Montážní klíč 	5621RD, BSR730	1	783203-8
Svěrka pro svěrák 	BLS820	1	122571-8
Horizontální svěrák 	BLS820	1	122563-7
Pytel na prach 	BLS820	1	122523-9
Prodloužení dosedací plochy 	BLS820	1	323726-0
Montážní klíč 	BLS820	1	782223-9

Speciální příslušenství k aku pilám	Pro model	Ks/bal.	Obj. č.
Výkružník otvorů 	4331D, 4334D	1	123030-5
Paralelní doraz 	4331D, 4334D	1	164113-2
Odsávací adaptér 	4331D, 4334D	1	192547-9
Šestihranný čepový klíč 3 mm 	4331D, 4334D	1	783201-2
Ochrana proti třískám 	4331D, 4334D	1	415524-7

Tabulka pro použití pilových listů Makita

Materiál	Přímý řez		Řez do oblouku		Silný řez		Tenký řez		Čistý řez		Rychlý řez	
	Makita	Ekvivalent	Makita	Ekvivalent	Makita	Ekvivalent	Makita	Ekvivalent	Makita	Ekvivalent	Makita	Ekvivalent
Tvrdé dřevo	B-8		B-17	T244D	L10		B-11	T101B	BR13		L2	
	B-11	T101B	B-29	T101A0	B-8		B-15	T119B	B-11	T101B	B-13	T111C
	B-12	T101D	B-18	T119B	B-12	T101D			B-19	T101BR	B-16	T144D
		T101DP			B-16	T144D			B-29	T101A0		
					T301CD							
Dřevovláknité desky	B-10		B-17	T244D			B-14		B-13		B-16	T144D
	B-12	T101D		T101A0	B-12	T101D	B-15		B-11	T101B		T11C
	B-29	T141HM	B-18	T119B0		T301CD	B-11	T101B			B-17	T244D
		T101DP				T101CD		T301CD				
	B-50	T234X			B-50	T234X	B-50	T234X			B-50	T234X
MFC	BR13		B-29	T101A0	L2		B-29	T101A0	B-19	T101BR	B-12	T101D
	B-19	T101BR			B-12	T101D			B-29	T101A0		
						T101DP						
Překližka	B-8		B-29	T101A0	B-8		B-29	T101A0	B-29	T101A0	B-15	T119D
	B-11	T101BR		T301CD	B-15	T119B			B-19	T101BR		
	B-15	T119B			B-11	T101B						
	B-50	T234X			L2		B-50					
				B-50	T234X		T234X			B-50	T234X	
Laminované dřevo	BR13		B-29		L2		B-11	T101B	BR13		B-16	T144D
	B-12	T101D	B-17	T244D	B-29	T101A0			B-11	T101B		
	B-19	T101BR				T301CD						
Dřevo s hřebíky	B-25		B-26		B-25		B-23		B-23	T101BF	B-26	
	P-47204	T101BF		T144DF		T144DF		T118BF				T144DF
	B-52	T345X			B-52	T345X	B-52	T345X			B-52	T345X
Ocel, měkké kovy	B-23		B-27			T318B	B-22	T118A			B-25	T127D
	B-22	T118A		T118AF	B-23	T118B		T118EHM				
		T318A			B-25	T127D		T118AHM				
		T118EHM										
	B-51	T123X					B-51	T123X				
Kovové plechy	B-22	T118A		T118AF			B-24	T118G				
	P-05929	T118AF	B-27				P-05929					
Nerezová ocel	B-22		B-27				B-22					
		T118EHM					B-24	T118EHM				
	P-05929	T118AHM					P-05929	T118AHM				
Hliník	B-22		B-27		B-26		B-24		B-21	T101A	B-25	T127D
	B-21	T101A	B-26	T227D	B-25	T127D						
						T318B						
					B-23	T118B						
	B-51	T123X			B-51	T123X	B-51	T123X			B-51	T123X
Neželezné materiály	B-23	R118B	B-26	T227D		T318B	B-24	T118G	B-21	T101A	B-13	T111C
	P-47204	T318AF		T118AF			B-22	T118A				
	B-21	T101A										
Sendičové materiály	B-23		B-26		B-25		B-23		P-47204	T318AF		
	B-25				P-47210	T318BF	P-47404	T318AF				
	P-47204	T318AF										
Plasty	B-8		B-15	T119B	B-12	T101D	B-8		B-21		B-13	T111C
	B-22		B-18	T119B0		T301CD	B-12	T101B			B-25	T127D
	B-11	T101B										T101DP
	B-51	T123X			B-51	T123X	B-51	T123X	B-51	T123X	B-51	T123X
Stavební materiály, tvrdé plasty	P-38766	T141HM	B-26	T227D		T341HM	B-23			T101BF	B-23	
		T130				B-60			T130		P-38766	T141HM
	B-25	T127D				B-61						T341HM
Keramika	P-38788	T130Riff	P-38788	T130Riff	P-38788	T130Riff	P-38794	T150Riff	P-38794	T150Riff	P-38788	T130Riff
	P-38794	T150Riff										
Obložení	P-47204	T318AF				P-47204						
	P-38794	T318BF										

Pilové plátky Makita balené po 100 ks

Objednací číslo	Typ plátku	Balení ks
B-07674	B-10	100
B-07680	B-11	100
B-07696	B-12	100
B-07705	B-13	100

Objednací číslo	Typ plátku	Balení ks
B-07711	B-16	100
B-07733	B-22	100
B-07749	B-23	100
B-07761	B-29	100

Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím

Pilové listy děrovek s univerzálním upnutím

Tloušťka řezaných materiálů je velmi rozdílná. Speciálně při řezání je proto požadována perfektní geometrie řezu, aby bylo dosaženo optimální kvality řezu. Pilové listy děrovek Makita jsou přesně zaměřeny na nároky příslušného materiálu a tak umožňují perfektní výsledek řezu.

Při vysokém namáhání v kovu by měl být použit chladicí prostředek k prodloužení životnosti.



* Uvedená délka je i s ozubením.

Materiál použitý při výrobě pilových listů děrovek	
HSS (High Speed Steel)	pro kovy, hliník, neželezné kovy
HCS (High Carbon Steel)	pro dřevo, plast
CV (legovaná nástrojová ocel)	pro dřevo, plast
HM (tvrdokov)	pro jakostní ocel, neželezné kovy, pórobeton
BiM (bimetal)	pro hliník, kovy, neželezné kovy

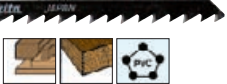





Chladicí prostředek: ◆ řezný olej
 Chladicí prostředek: ● terpentýn
 Chladicí prostředek: ■ voda

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Kov	Dřevo	Různé materiály	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
Pilový list HCS 	105	7	L1, extra tlustý list pro rovné řezy, šikmo naostřený, kónicky nabroušený, rozteč zubů 4 mm		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližka, dřevotřískové desky do 80 mm	Plasty do 80 mm		5	A-86290
Pilový list HCS 	105	7	L2 rychlý řez, rozvedený a naostřený (šikmo), rozteč zubů 4 mm		Tvrdé a měkké dřevo do 80 mm			5	A-86309
Pilový list HCS 	155	7	L10 rozvedený a naostřený, rozteč zubů 4 mm		Tvrdé a měkké dřevo do 110 mm			5	A-86315
Pilový list HM 	50	24	List z tvrdokovu	Jakostní ocel 5 mm ◆ Neželezné kovy 10 mm ● ◆			T118HM	1	P-05929
Pilový list HSS 	50	24	B22	Měkká ocel ◆ Barevný kov ◆ ● Hliník/slitina ● ◆ 1,5–4 mm nerezové ocelové plechy				5	A-85737






Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Kov	Dřevo	Různé materiály	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
 	50	14	B23	Měkká ocel ♦ 3–6 mm barevný kov Hliník/slitina 3–10 mm ●♦			T118B	5	A-85743
 	50	32	B24 Při řezání plechů současně řezat dřevěnou podložkou o tloušťce méně než 1 mm.	Měkká ocel ♦ Barevný kov ●♦ Hliník/slitina do 2 mm			T118G	5	A-85759
 	75	9	B25	Měkká ocel ♦ 3–6 mm Barevný kov Hliník/slitina ●♦ 3–15 mm, olovo a cín ♦ do 20 mm		Plasty do 30 mm, lamináty do 20 mm		5	A-85765
 	75	9	B26 Velmi vhodný k řezání křivek	Měkká ocel ♦ 3–6 mm Barevný kov Hliník/slitina ●♦ 3–15 mm, olovo a cín ♦ do 20 mm		Plasty do 30 mm, lamináty do 20 mm	T318B	5	A-85771
 	75	12	B21 Velmi čistý řez	Barevný kov ♦● Hliník ♦● do 10 mm			T101A	5	A-85721
 	75	24	B27 Velmi vhodný k řezání křivek	Měkká ocel ♦ 3 mm Barevný kov ♦● Hliník/slitina do 6 mm ♦●	Tvrdé a měkké dřevo do 8 mm	Lisovaný materiál, tvrdá tkanina, izolační materiál do 8 mm		5	A-85787
 	50	18	B14		Překližkové a dřevotřískové desky do 15 mm	Lisovaný materiál, tvrdá tkanina, izolační materiál, karton do 8 mm, plexisklo a linoleum do 8 mm		5	A-85662
 	50	12	B15		Překližkové a dřevotřískové desky do 30 mm	Lisovaný materiál, tvrdá tkanina, izolační materiál do 20 mm, plexisklo do 20 mm	T119B	5	A-85678
 	45	14	B18 Křivkový pilový list, velmi úzký		Pro úzké křivky nebo dokonce pravý úhel do dřeva do 20 mm	Pro úzké křivky nebo dokonce pravý úhel do plastu do 20 mm	T119B0	5	A-85709

Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Kov	Dřevo	Různé materiály	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
 <p>Pilový list HCS</p>	75	9	B11 Velmi čistý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližkové a dřevotřískové desky do 30 mm	Plasty	T101BD	5	A-85634
 <p>Pilový list HCS</p>	80	6	B12 Velmi čistý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližkové a dřevotřískové desky do 60 mm	Plasty	T101D	5	A-85640
 <p>Pilový list HCS</p>	80	8	B13 Hrubý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo do 60 mm	Plasty	T111C	5	A-85656
 <p>Pilový list HCS</p>	65	9	BR13 Velmi čistý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližkové a dřevotřískové desky, povrstvené dřevěné desky do 60 mm			5	A-85793
 <p>Pilový list HCS</p>	75	8	B8		2° kyvný a zdvihový efekt pro modely bez kyvného zdvihu. Měkké a tvrdé dřevo 4–60 mm	2° kyvný a zdvihový efekt pro modely bez kyvného zdvihu. Plasty od 4 do 60 mm		5	A-85232
 <p>Pilový list HCS</p>	75	6	B16 Pilový list HCS		Ideální pro rychlé řezy ve dřevě a plastu. Tvrdé a měkké dřevo do 5–65 mm.	Plasty 5–65 mm	T144D	5	A-85684
 <p>Pilový list HCS</p>	70	6	B17 Velmi vhodný k řezání křivek		Tvrdé dřevo, měkké dřevo do 60 mm		T101A0	5	A-85690
 <p>Pilový list HSS</p>	70	9	B19 Bez vyštípnutí rezné hrany		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližka		T101BR	5	A-85715
 <p>Pilový list HCS</p>	80	9	B10 Bez vyštípnutí rezné hrany. Velmi rychlý a čistý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližka		T101D	5	A-85628
 <p>Pilový list HM</p>	75	17	B60		Dřevodřívové desky 5–50 mm	Stavební materiál 5–50 mm		3	B-06890
 <p>Pilový list HM</p>	105	24	B61		Dřevotřískové desky 5–50 mm	Stavební materiál 5–50 mm		3	B-06909

Pilové listy pro přímočaré pily s univerzálním upnutím

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Materiál	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
	50	-	Pilový list HM/TC30q	Ideální pro řezání sklolaminátu, tvrdých plastů a keramiky	T130RIFF	3	P-38788
	75	6	Pilový list HM/TC	Ideální pro řezání sklolaminátu a tvrdých plastů	T141HM	3	P-38766
	75	10-14	Bimetalový pilový list	Ideální pro řezání dřeva s hřebíky, ocel 2,5-6 mm, tvrdé a měkké dřevo do 145 mm, dřevo s hřebíky, plasty 3-60 mm		5	P-49622
	105	25	Bimetalový pilový list	Pro řezání dřeva s hřebíky, oceli, neželezných kovů, sendvičových materiálů a obložení, Ocel 1-1,8 mm	T318AF	5	P-47204
	155	24	Bimetalový pilový list	Ideální pro řezání dřeva s hřebíky, ocel 2,5-6 mm, tvrdé a měkké dřevo do 145 mm, dřevo s hřebíky, plasty 5-145 mm		5	P-49644







Super-express pilové listy s univerzálním upnutím



Listy „SUPER-EXPRESS“ pro přímočaré pily

Pro velmi efektivní a rychlý řez

* Uvedená délka je i s ozubením.


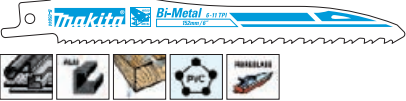
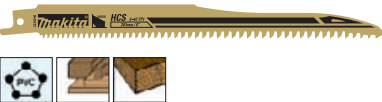
	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Materiál	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
	77	8,5–10,6	B50 Pilový list HCS	Překližka 5–50 mm, plast 5–50 mm	T234X	5	B-06460
	77	9,8–18,1	B51 Pilový list HSS	Měkká ocel 1–8 mm, nerezová ocel 1–3 mm	T123X	5	B-06476
	77	5,5–9,8	B52 Pilový list HSS	Dřevo 5–50 mm, plast 5–50 mm, hliník 3–35 mm, nerezová ocel 3–5 mm, měkká ocel 3–8 mm	T345X	5	B-06482
	–	–	Sada se skládá: 1× B-06460 1× B-06476 1× B-06482	Viz materiály: B-06460 B-06476 B-06482		3	B-06292



Listy „SUPER-EXPRESS“ pro pily ocasky

Pro velmi efektivní a rychlý řez

* Uvedená délka je i s ozubením.

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Materiál	Ks / bal.	Obj. č.
	152	7,5	Bimetalový pilový list	Plechý 1–8 mm, profily 5–100 mm	5	B-05038
	152	5,5	Bimetalový pilový list	Dřevo s hřebíky, plechy, hliníkové profily 3–18 mm, plasty, rohože ze skelné vaty	5	B-05044
	203	10,6	Pilový list HCS	Plasty 6–150 mm, dřevo, panely do 175 mm, stavební dřevo 6–150 mm, dřevotřískové desky, překližka	5	B-05153

Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím

Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím

* Uvedená délka je i s ozubením.

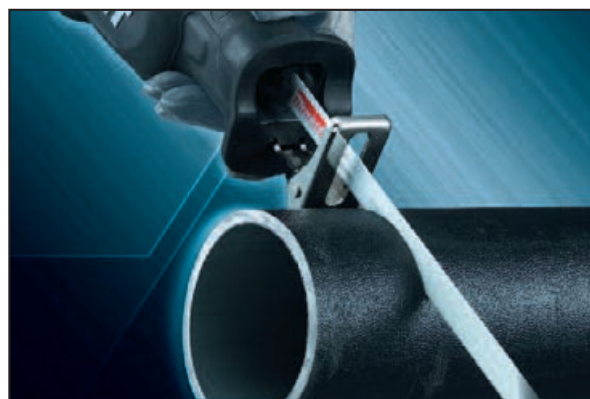
	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Materiál	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
	100	18	Bimetalový pilový list	Plechý a profily 1,5-3 mm		5	P-04874
		150				18	S922EF
	100	24	Bimetalový pilový list	Plechý a profily 1,2-2 mm		5	P-04896
		150				24	S922AF
	150	14	Bimetalový pilový list	Ocel a barevné kovy 3-8 mm		5	P-04911
		200				14	S1022BF
	200	18	Bimetalový pilový list	Ocel a barevné kovy 1,5-3 mm	S1022EF	5	P-04933
	200	24	Bimetalový pilový list	Ocel a barevné kovy 1,2-2 mm		5	P-04949
	150	32	Bimetalový pilový list	Ocel, barevné kovy a profily do 1 mm		5	P-04955
	75	18	Bimetalový pilový list	Hliník, polyester, plasty, ocelové plechy 1,5-3 mm		5	P-04961
	90	18	Bimetalový pilový list	Nerezová ocel, ocelové trubky, litina, barevné kovy od 1,5 mm a pro křivkový řez		5	P-04977
	290	10	Bimetalový pilový list	Litínové a ocelové trubky 3-10 mm, barevné kovy, izolační materiál a dřevo se zbytky hřebíků	S1222VF	5	P-04983
	150	6	Bimetalový pilový list	Litínové a ocelové trubky 3-12 mm, barevné kovy, izolační materiál a dřevo se zbytky hřebíků		5	P-05088
	150	4	Pilový list HSS	Všechny druhy dřeva (speciálně pro mokré) a sádra, hrubý řez od 3 mm	S811K	5	P-04999
	150	10	Pilový list HSS	Všechny druhy dřeva, dřevěné palety a sádra, jemný řez do 3 mm		5	P-05000

Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím

Pilové listy pro pily ocasky s univerzálním upnutím

* Uvedená délka je i s ozubením.

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Materiál	Ekvivalent	Ks / bal.	Obj. č.
	150	6	Pilový list HSS Hrubý a rychlý řez	Všechny druhy dřeva bez zbytků hřebíků, plasty, hrubý a rychlý řez rovněž i křivkový řez od 3 mm	S6110	5	P-05022
	300	6				5	P-05016
	300	6	Pilový list HCS	Zuby rozvedené a šikmo nabroušené, pro všechny druhy dřeva od 3 mm	S1344D	5	B-03030
							
	90	6	Pilový list HM	Dřevotřískové desky, GFK (umělá hmota zesílená skleněnými vlákny), eternit, odlitky, litina, uhlí, pěna PU, abrazivní materiály od 3 mm		1	P-05038
	150	6			S641HM	1	P-05044
	300	6	Pilový list HM	GFK, eternitové trubky, abrazivní materiály atd. od 3 mm		1	P-05050
							
	300	4-5	Pilový list HSS	Ozubení k zelenému řezu k odvětvení a řezání stromů, hrubý řez	S143L	5	P-05072
							
	152	18	Bimetalový pilový list	Tenké kovové desky 1,5-4 mm, trubky, profily 5-100 mm		5	B-05169
							
	152	6	Bimetalový pilový list	Dřevo s hřebíky 10-100 mm, plastové profily 5-100 mm, GFK, dřevo, kovy, okenní rámy do 100 mm		5	B-05175
							
	152	18	Pilový list HM (z tvrdokovu)	Nerezová tvarová ocel 50-100 mm, nerezové ocelové desky 2-4 mm		2	B-07250
							



Pilové listy / speciální příslušenství pro pilu ocasku JR1000FTK

Pilové listy pro pilu ocasku JR1000FTK

* Uvedená délka je i s ozubením.

	Délka mm *	Zuby/palce	Popis	Kov	Dřevo	Různé materiály	Ks / bal.	Obj. č.
	75	8	B8		2° kyvný a zdvihový efekt pro modely bez kyvného zdvihu. Měkké a tvrdé dřevo 4–60 mm	2° kyvný a zdvihový efekt pro modely bez kyvného zdvihu. Plasty od 4 do 60 mm	5	A-85232
	80	9	B10 Bez vyštípnutí rezné hrany. Super rychlý a čistý řez		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližka		5	A-85628
	70	12	B19 Bez vyštípnutí rezné hrany		Tvrdé dřevo, měkké dřevo, překližka		5	A-85715
	50	24	B22	Měkká ocel ♦ Barevný kov ♦● Hliník/slitina ●♦ 1,5–4 mm nerezové ocelové plechy			5	A-85737
	50	32	B24 Při řezání plechů současně řezat dřevěnou podložkou o tloušťce méně než 1 mm.	Měkká ocel ♦ Barevný kov ●♦ Hliník/slitina do 2 mm ●♦			5	A-85759
	50	24	B30	Měkká ocel ♦ Barevný kov ●♦ Hliník/slitina 1–3 mm ●♦		2° kyvný a zdvihový efekt pro modely bez kyvného zdvihu. Plasty 1–6 mm	5	B-04961
	75	–	B-K			Styropor do 50 mm Karton do 30 mm Pryž do 10 mm Kůže do 5 mm	5	A-80416

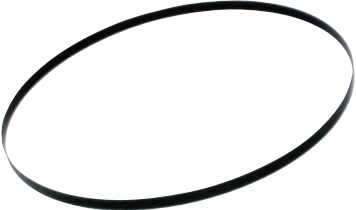


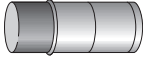


Speciální příslušenství	Pro model	Ks / bal.	Obj. č.
Adaptér pro brusný papír / upínací páska Celková délka 153 mm Pracovní délka 90 mm 	JR1000FTK	1	A-40967
Brusný papír / upínací páska, zrna 60 pro dřevo Pracovní délka 95 × 22 mm 	JR1000FTK	10	A-40973
Brusný papír / upínací páska, zrna 120 pro dřevo Pracovní délka 95 × 22 mm 	JR1000FTK	10	A-40989
Kruhový pilník pro kov Celková délka 153 mm Pracovní délka 60 mm 	JR1000FTK	3	A-40945
Plochý pilník pro kov Celková délka 153 mm Pracovní délka 60 mm 	JR1000FTK	3	A-40951

Pilové listy pro pásové pily

Pilové pásy pro pásové pily 2106 a 2107 FK



Robustní pilové pásy Makita jsou vyrobeny z kvalitní slitiny oceli a uhlíku popř. z velmi odolného materiálu HSS pro řezání tvrdé ocele. Rozměry pilových pásů jsou: délka: 1 140 mm, šířka: 13 mm, tloušťka: 0,5 mm.

Rozměry pilových pásů 1 140 × 13 × 0,5 mm	Zuby/palce	Max. řezný výkon	Oblast použití	Ks / bal.	Obj. č.
Materiál pilového pásu: Slitina oceli a uhlíku 	6		Dřevo	3	792567-9
	14	více než 5 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel	3	792560-3
	18	4-5 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel	3	792559-8
	24	méně než 4 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel	3	792558-0
Materiál pilového pásu: HSS 	14	více než 5 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel, tvrdá ocel, nerezová ocel	1	792557-2
	18	4-5 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel, tvrdá ocel, nerezová ocel	1	792556-4
	24	méně než 4 mm	Plasty, neželezné kovy, měkká ocel, litina, litá ocel, tvrdá ocel, nerezová ocel	1	792555-6
Šestihranný montážní klíč 4				1	783202-0
Řezný vosk				1	191897-9
Kryt pilového pásu (chrání před poškozením)				1	194070-0
Sada – pevný stůl a kryt pilového pásu				1	194069-5
Držák klíče pro šestihranný montážní klíč 4				1	410048-8


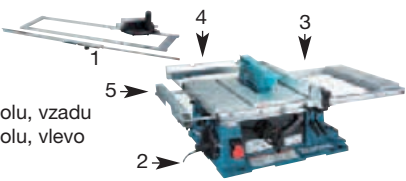







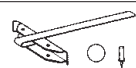




Speciální příslušenství pro pily

Příslušenství ručních kotoučových pil	Pro model	Ks / bal.	Obj. č.
Paralelní doraz 	5604R, 5704R	1	164095-8
	5603R, 5017RKB, 5705R/RK	1	165108-8
	5903R, 5103R	1	165084-6
	5143R	1	152498-8
Odsávací hrdlo (1) 	5603R, 5704R, 5705R/RK	1	192420-3
	5903R, 5103R	1	415426-7
	5143R	1	415816-4
Box na prach (2)	5017RKB	1	183288-8
Šestihranný čepový klíč 	5604R, 5603R, 5017RKB, 5704R, 5705R/RK	1	783203-8
	5903R, 5103R, 5143R	1	783204-6
Adaptér pro vodící lištu 	5603R, 5017RKB/5705R/RK	1	192505-5
	5903R	1	192506-3
	5103R	1	192507-1
Vodící lišta 1400 mm 	5603R, 5017RKB, 5705R/RK, 5903R, 5103R	1	P-39534

Příslušenství pro stolní / pokosové pily	Pro model	Ks / bal.	Obj. č.
Pytel na prach 	LS0714/FL, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/FL, LS1214/F/L	1	122523-9
	LS1440	1	122330-0
Vertikální svěrák 	LS0714/FL, LS1214/F/L	1	122571-8
	LF1000	1	122728-1
	LH1040/F, LS1040/F	1	122536-0
	LS1013/F/L	1	122538-6
Horizontální svěrák 	LS0714/FL, LH1040/F, LS1040/F, LS1440	1	122563-7
	LS1013/F/L, LS1214/F/L	1	122470-4
Prodloužení dosedací plochy *kompletní sada 	LS0714/FL, LH1040/F, LS1040/F	1	322312-4
	LS1013/F/L, LS1214/F/L	1	322932-4
	LS1440	1	191239-7
Trojúhelník k nastavení úhlů 	LS0714/FL, LF1000, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L, LS1214/F/L, LS1440	1	762001-3
Přídavný doraz, pravý 	LS1013/F/L, LS1214/F/L	1	153896-9
Montážní klíč 	LS0714/FL	1	782223-9
	LF1000	1	782230-2
	LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L, LS1214/F/L, LS1440	1	782212-4
	Šestihranný čepový klíč 	LS0714//FL	1
Vodící doraz 	LF1000	1	122729-9
	LH1040/F	1	122707-9
Odsávací sada 	LF1000	1	122732-0
Úhlový doraz 	LF1000	1	122730-4

Speciální příslušenství pro pily

Příslušenství pro stolní / pokosové pily	Pro model	Ks / bal.	Obj. č.
Kryt kompl. 	LF1000	1	122731-2
1. Kluzné vedení 2. Úhlový doraz 3. Vodicí doraz 4. Prodloužení stolu, vzadu 5. Prodloužení stolu, vlevo 	2704/KIT	1	194241-9 122734-6 122740-1 194087-3 194086-5
Pracovní stůl 	LS0714/FL, LH1040/F, LS1040/F, LS1013/F/L, LS1214/F/L. LS1440	1	194043-3
Pracovní stůl, přestavitelný 	2704/KIT	1	194093-8
Kladkový podvalek 	LS0714/FL, LH1040/F, LS1040/F, LF1000, LS1013/F/L, LS1214/F/L. LS1440	1	P-35411

Příslušenství pro děrovky	Pro model	Ks / bal.	Obj. č.
Paralelní doraz 	4304T, 4305T	1	164113-2
Výkružník 	4304T, 4305T	1	192561-5
Sada paralelních výkružníků 	4340CT/FCT, 4341CT/FCT, 4322/4323/4324	1	192732-4*
6hranný montážní klíč 3 mm 	4304T, 4305T, 4322/4323/4324	1	783201-2
6hranný montážní klíč 4 mm 	4340CT/FCT, 4341CT/FCT	1	783202-0
Upevňovací šroub M4 × 10 mm	4304T, 4305T, 4322, 4323, 4324	1	922112-8
Odsávací adaptér pro sací hadici 01321BON 	4304T, 4305T, 4340CT/FCT, 4341CT/FCT, 4322/4323/4324	1	P-13839
Ochrana proti třepení 	4304T, 4305T, 4340CT/FCT, 4341CT/FCT	1	415524-7

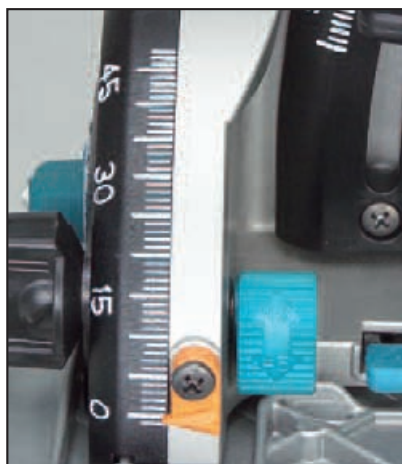
* pro 4340CT/FCT a 4341CT/FCT použít šroub 265756-4.



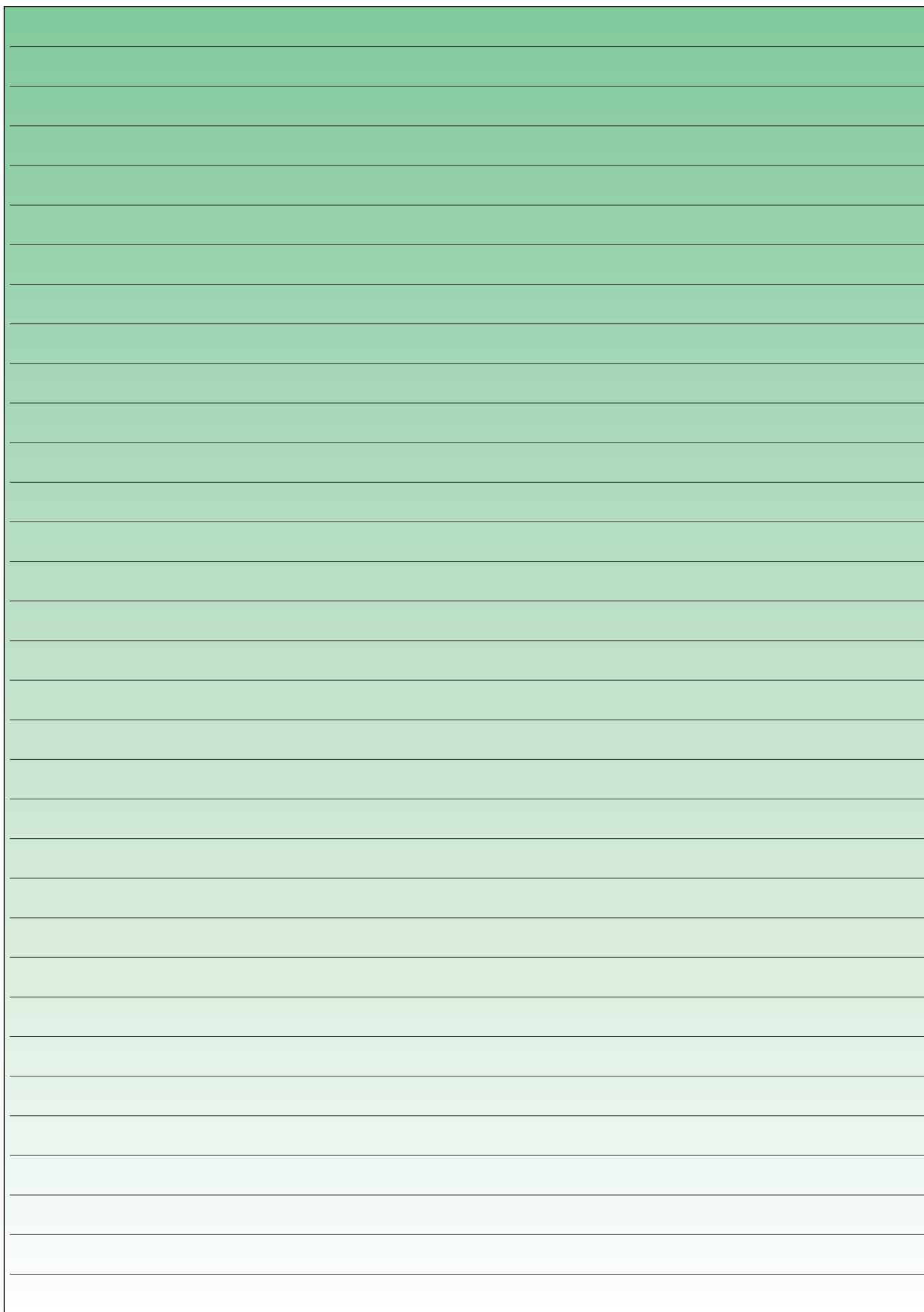
Příslušenství k ponorné okružní pile SP6000 165 mm (6-1/2")



Název	Obj. č.	
Vodící lišta 1 400 mm	194368-5	
Vodící lišta 3 000 mm	194367-7	
Sada svorek	194385-5	
Paralelní doraz	165447-6	
Kotouč 165 mm, 56Z, hliník	B-07440	
Kotouč 165 mm, 48Z, dřevo	B-07353	
Kotouč 165 mm, 28Z, dřevo	B-07434	

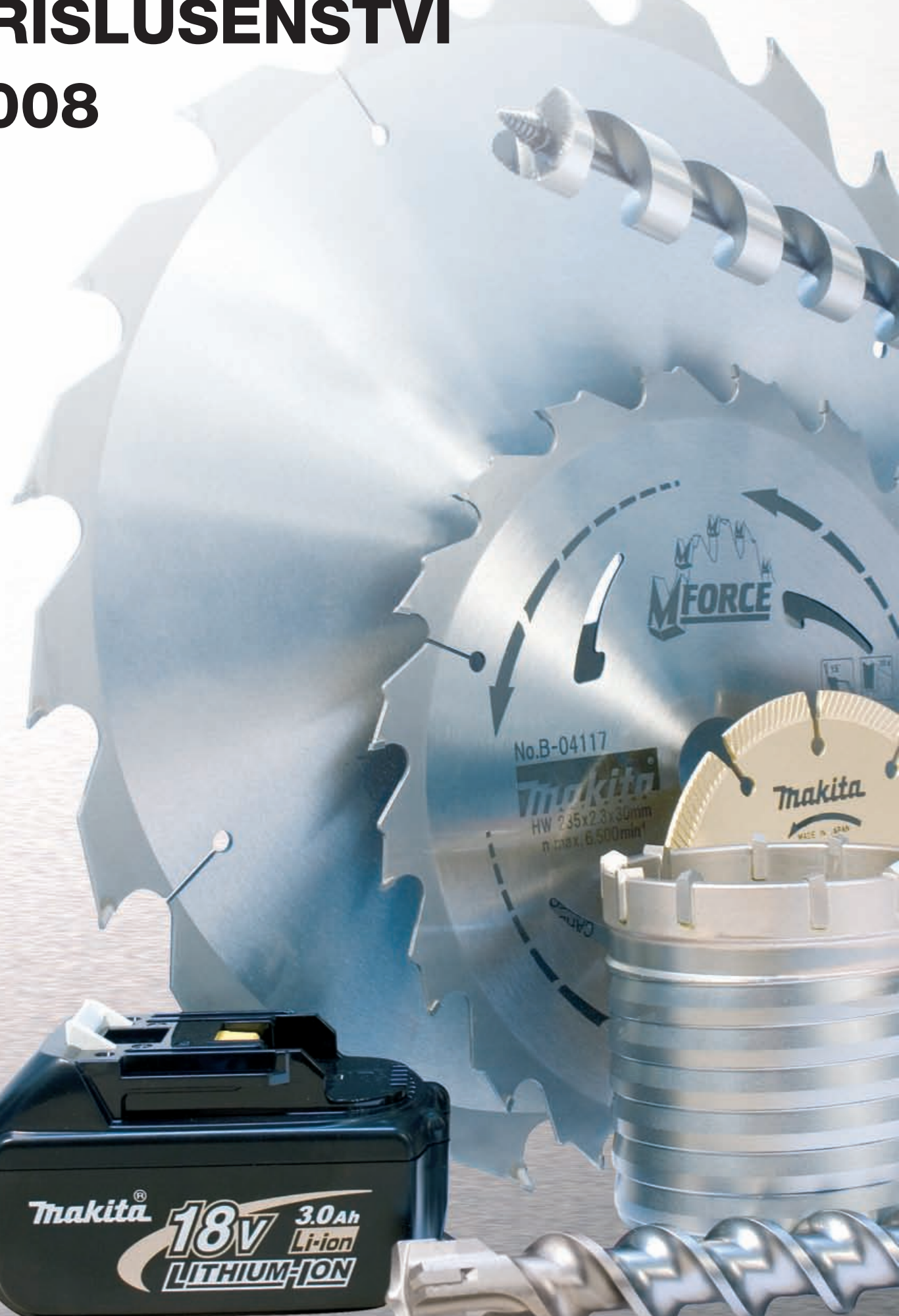


Poznámky

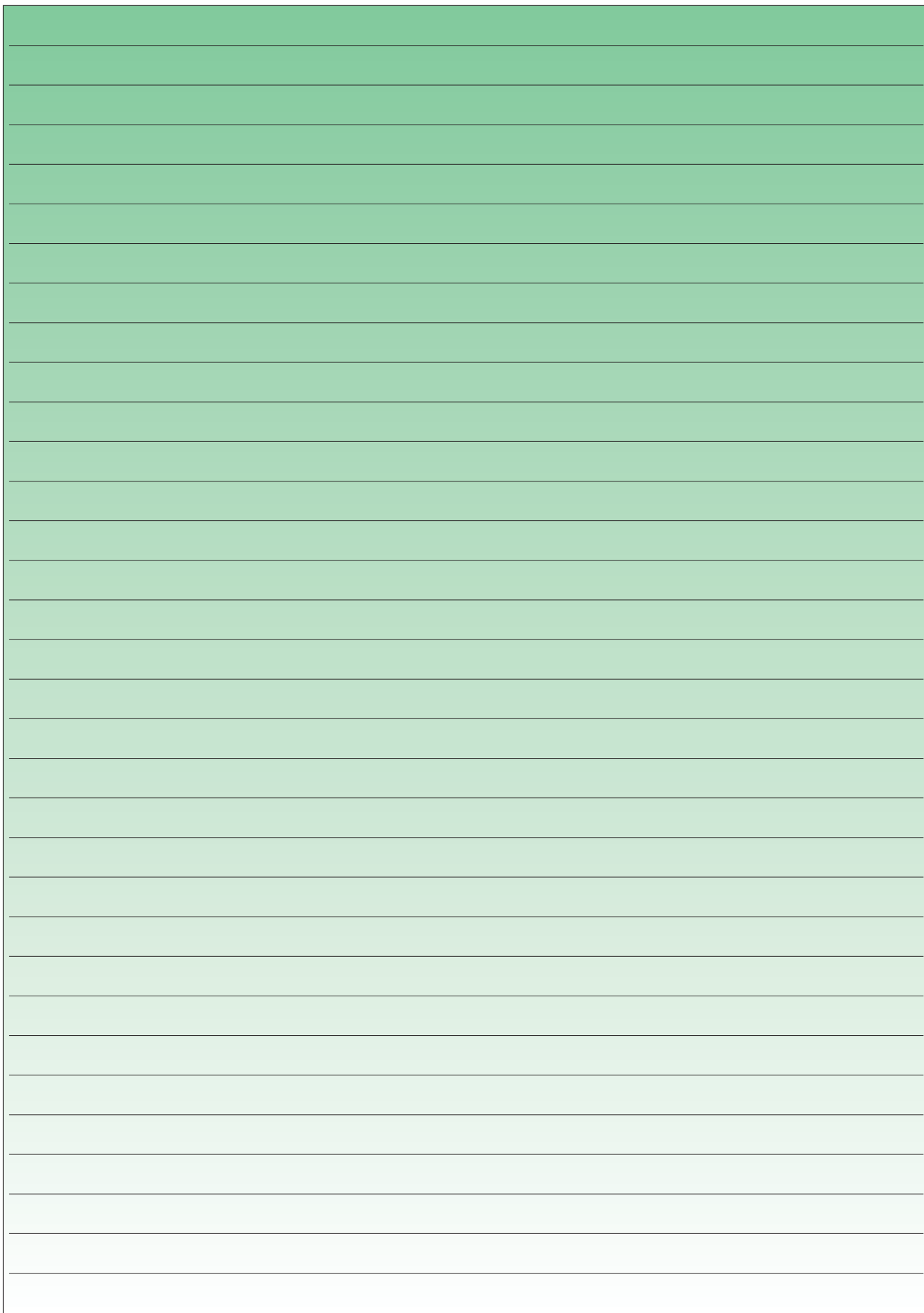


A large rectangular area with a light green background and horizontal lines, intended for taking notes. The area is bounded by a thin black line and contains 25 horizontal lines for writing.

KATALOG PŘÍSLUŠENSTVÍ 2008



Poznámky



A large green rectangular area with horizontal lines, serving as a space for notes. The area is filled with a light green color and has thin black horizontal lines spaced evenly down its length. To the right of this area, there is a vertical orange bar.



Makita, spol. s r.o.
Pražákova 51, 619 00 Brno

Tel.: 544 527 193, 544 527 194, 543 216 944
Servis: 544 527 192
Fax: 543 216 946

www.makita.cz
info@makita.cz